



테이퍼 롤러 베어링

I 사례 개요

- 사 례 번 호: NY N358905 (2026.03.18.)
- 쟁 점 사 항: 제301조 적용을 위한 원산지 판정
- 최종 수출국: 멕시코
- 최종 원산지: 멕시코



II 사실관계

용도	• 대형 트럭 부품용	
재료	 중국	<ul style="list-style-type: none"> • 강철 링 • 테이퍼 롤러 • 케이지 등
	 멕시코	• 기타 재료 및 부품
Sourcing 및 공정 흐름도	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%;"> <p style="text-align: center;">Sourcing ▾</p> <p style="text-align: center;"> 중국</p>  <ul style="list-style-type: none"> • 강철 링 생산 • 테이퍼 롤러 생산 • 케이지 생산 </div> <div style="font-size: 2em;">→</div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%;"> <p style="text-align: center;">Manufacturing ▾</p> <p style="text-align: center;"> 멕시코</p>  <ul style="list-style-type: none"> STEP 1 중국산 부품 수입 STEP 2 초정밀 공정을 통해 레이스웨이 생성 STEP 3 기타 부품 최종 결합 STEP 4 오일 도포 및 라벨 부착 STEP 5 코팅 및 포장 </div> <div style="font-size: 2em;">→</div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%;"> <p style="text-align: center;">Export ▾</p> <p style="text-align: center;"> 멕시코</p> <p style="text-align: center;">최종 수출</p> </div> </div>	
	상세 공정	 중국
	 멕시코	<ul style="list-style-type: none"> • 강철 링에 정밀 연삭, 호닝, 초정밀 마감 공정 수행 • 롤러를 레이스웨이 에 배치하고 케이지를 롤러 위에 압입하여 콘 조립체 생산 • 콘 조립체를 컵에 삽입 • 오일 도포 및 라벨 부착 • 코팅 및 포장

III 판정 결과

《CBP의 판정》

- ⊙ 멕시코에서의 최종 조립 공정은 부품을 삽입하는 등 비교적 단순한 공정으로, 실질적 변형 기준을 충족할 만큼 복잡한 공정에 해당하지 않음

- ⊙ 다만, 멕시코에서 이루어진 정밀 연삭, 호닝 및 초정밀 마감 공정은 중국산 강철 링을 정밀 레이스웨이를 갖는 레이스로 실질적으로 변형시키며, 베어링의 핵심 구성요소는 정밀 레이스웨이 가공에 있으므로, 해당 공정이 이루어진 멕시코가 최종제품의 원산지임

→ 제301조 적용 목적상 최종제품의 원산지는 멕시코

IV 시사점

- ⊙ CBP는 베어링의 내륜과 외륜 레이스가 베어링의 본질을 이룬다고 판단하고 있으며, 이에 따라 특정 국가에서의 공정을 통해 강철 링에 정밀 레이스웨이가 형성될 경우, 해당 공정이 이루어진 국가를 원산지로 판정하는 경향이 강함

CBP의 참고 판정 사례

물품명	테이퍼 롤러 베어링
사례번호	NY N346258 (2025.03.19.)
쟁점사항	제301조 무역구제조치 적용을 위한 원산지 판정
사실관계	<ul style="list-style-type: none"> • 중국 혹은 일본 <ul style="list-style-type: none"> - 강봉을 냉간압연 및 조 연삭 공정으로 단조하여 내륜과 외륜 생산 - 단조된 내륜과 외륜은 이후 중국 혹은 일본에서 선삭 및 열처리됨 - 선삭 및 열처리된 내륜 및 외륜을 태국으로 수출 • 태국 <ul style="list-style-type: none"> - 초정밀 레이스웨이 가공을 통해 링을 레이스로 전환 - 태국에서 롤러가 들어 있는 케이지와 최종 조립
판정 결과	<ul style="list-style-type: none"> • 베어링의 원산지는 베어링의 본질인 레이스의 원산지를 고려해야 하며, 베어링의 기본적 특성과 용도는 강철 링이 정밀 레이스웨이를 가진 레이스로 연삭 및 마감된 이후에 결정되므로, 이러한 공정이 이루어진 태국이 원산지임

유의사항: 유사한 물품일지라도 사실관계(원재료, 제조공정 등) 및 최종 제품의 용도와 기능에 따라 원산지 판정이 달라질 수 있음