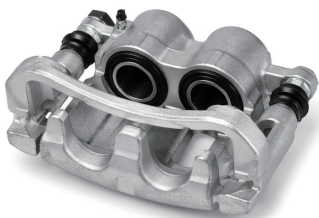


자동차용 브레이크 캘리퍼

I 사례 개요

- 사 례 번 호: NY N359040 (2026.03.12.)
- 쟁 점 사 항: 원산지 표시를 위한 원산지 판정
- 최종 수출국: 말레이시아
- 최종 원산지: 말레이시아



II 사실관계

용도	• 자동차용 부품				
재료	 중국	<ul style="list-style-type: none"> • 피스톤 • 실링 링 • 고무 슬리브 • 블리더 			
	 말레이시아	• 캘리퍼 몸체			
Sourcing 및 공정 흐름도	 <p>The flowchart illustrates the sourcing and manufacturing process. It is divided into three main stages: Sourcing, Manufacturing, and Export. 1. Sourcing: Components are sourced from China (중국). The components listed are pistons, oil rings, rubber sleeves, and bleeders. 2. Manufacturing: The process occurs in Malaysia (말레이시아) and consists of four steps: <ul style="list-style-type: none"> STEP 1: Import of Chinese components (중국산 부품 수입) STEP 2: Processing of aluminum to produce caliper blanks (알루미늄을 가공하여 캘리퍼 블랭크 생산) STEP 3: Final assembly (최종 조립) STEP 4: Inspection and packaging (검사 및 포장) </p>				
	<table border="1"> <tr> <td> 중국</td> <td>• 피스톤, 실링 링, 고무 슬리브 및 블리더 생산</td> </tr> <tr> <td> 말레이시아</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> • 알루미늄을 제련하여 용융 알루미늄 생산 • 용융 알루미늄을 주조하여 캘리퍼 블랭크 생산 • 열처리, 샌드블라스팅 등 가공을 통해 캘리퍼 몸체 생산 • 중국산 부품과 최종 조립 • 검사 및 포장 </td> </tr> </table>	 중국	• 피스톤, 실링 링, 고무 슬리브 및 블리더 생산	 말레이시아	<ul style="list-style-type: none"> • 알루미늄을 제련하여 용융 알루미늄 생산 • 용융 알루미늄을 주조하여 캘리퍼 블랭크 생산 • 열처리, 샌드블라스팅 등 가공을 통해 캘리퍼 몸체 생산 • 중국산 부품과 최종 조립 • 검사 및 포장
 중국	• 피스톤, 실링 링, 고무 슬리브 및 블리더 생산				
 말레이시아	<ul style="list-style-type: none"> • 알루미늄을 제련하여 용융 알루미늄 생산 • 용융 알루미늄을 주조하여 캘리퍼 블랭크 생산 • 열처리, 샌드블라스팅 등 가공을 통해 캘리퍼 몸체 생산 • 중국산 부품과 최종 조립 • 검사 및 포장 				
상세 공정					

III 판정 결과

《CBP의 판정》

- ⊙ 말레이시아산 캘리퍼 몸체는 브레이크 로터에 직접 클램프로 고정되어 로터가 회전하는 것을 멈추게 하는 가장 큰 구성품이며, 캘리퍼 몸체는 총비용의 약 85%를 차지하는 부품이므로, 캘리퍼 몸체가 최종 제품에 본질적 특성을 부여함

⊙ 최종 조립 또한 말레이시아에서 이루어지므로, 최종제품의 원산지는 말레이시아임

→ 원산지 표시 목적상 최종제품의 원산지는 말레이시아

IV 시사점

- ⊙ CBP는 브레이크 캘리퍼에 대한 실질적 변형을 판정하는 경우, 캘리퍼 몸체가 생산된 국가를 원산지로 판정하는 경향이 강함
- ⊙ 다만, 브레이크 패드와 브레이크 캘리퍼가 함께 결합되어 최종제품을 구성하는 경우, 브레이크 패드가 생산된 국가를 원산지로 판정한 사례가 존재함

CBP의 참고 판정 사례

물품명	브레이크 캘리퍼 어셈블리
사례번호	NY N351308 (2025.07.31.)
쟁점사항	제301조 및 IEEPA 적용을 위한 원산지 판정
사실관계	시나리오 I <ul style="list-style-type: none"> • 멕시코 <ul style="list-style-type: none"> - 미국산 브레이크 캘리퍼 코어를 재제조 - 브레이크 패드 생산 - 캘리퍼 코어와 브레이크 패드 최종 조립
	시나리오 II <ul style="list-style-type: none"> • 중국 <ul style="list-style-type: none"> - 캘리퍼 코어 생산 • 멕시코 <ul style="list-style-type: none"> - 브레이크 패드 생산 - 캘리퍼 코어와 브레이크 패드 최종 조립
	시나리오 III <ul style="list-style-type: none"> • 중국 <ul style="list-style-type: none"> - 캘리퍼 코어 생산 • 인도 <ul style="list-style-type: none"> - 브레이크 패드 생산 • 멕시코 <ul style="list-style-type: none"> - 캘리퍼 코어와 브레이크 패드 최종 조립
판정 결과	<ul style="list-style-type: none"> • 브레이크 패드와 브레이크 캘리퍼를 조립하는 공정은 실질적 변형을 발생시킬 만큼 복잡하지 않으며, 전체 브레이크 캘리퍼 어셈블리에 본질적 특성을 부여하는 부품은 브레이크 패드이므로, 각 시나리오별로 브레이크 패드가 생산된 국가가 최종제품의 원산지임

유의사항: 유사한 물품일지라도 사실관계(원재료, 제조공정 등) 및 최종 제품의 용도와 기능에 따라 원산지 판정이 달라질 수 있음