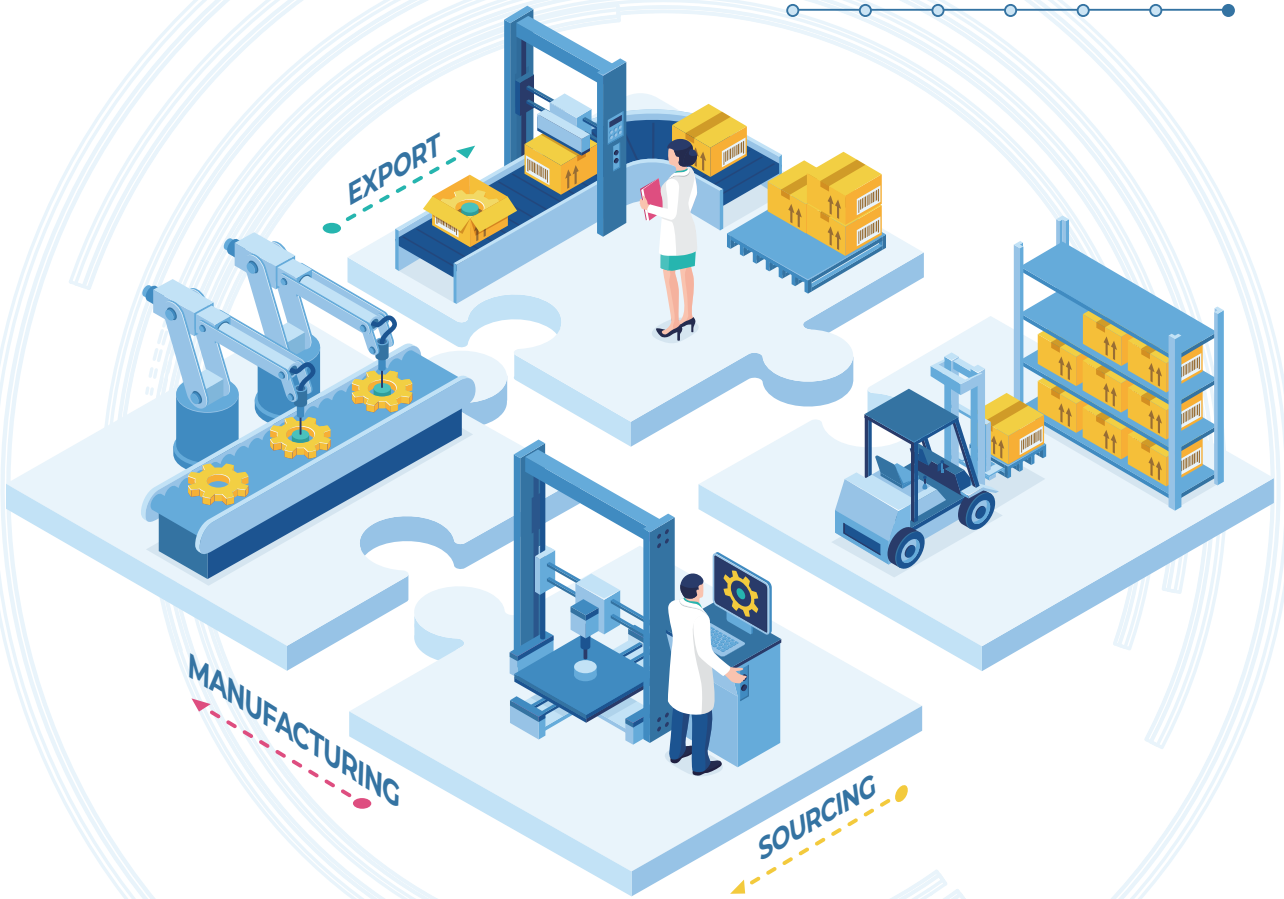


# ORIGIN CASE

Vol.  
12

- Case 1 고춧가루
- Case 2 휴대용 태양광 패널
- Case 3 금 귀걸이
- Case 4 비합금강 PC 스트랜드
- Case 5 기어 펌프
- Case 6 자동차용 브레이크 캘리퍼
- Case 7 테이퍼 롤러 베어링
- Case 8 목재 액자 사진
- Case 9 폴리부틸렌 숙시네이트(PBS)-전분 복합체
- Case 10 완두 단백질 분리물(Isolate)
- Case 11 자동차용 브레이크 패드
- Case 12 바이메탈 홀쏘
- Case 13 유아용 조제식
- Case 14 인쇄회로기판 어셈블리(PCBA)
- Case 15 식이보충제



한국원산지정보원  
Korea Institute of Origin Information

\* 본 발간물은 미국 비특혜 원산지 기준을 이해하기 위한 참고 자료로 법적 효력이 없음 \*

# CONTENTS

## 목차

---

|         |                         |    |
|---------|-------------------------|----|
| case 1  | 고춧가루                    | 6  |
| case 2  | 휴대용 태양광 패널              | 9  |
| case 3  | 금 귀걸이                   | 12 |
| case 4  | 비합금강 PC 스트랜드            | 15 |
| case 5  | 기어 펌프                   | 18 |
| case 6  | 자동차용 브레이크 캘리퍼           | 21 |
| case 7  | 테이퍼 롤러 베어링              | 24 |
| case 8  | 목재 액자 사진                | 27 |
| case 9  | 폴리부틸렌 숙시네이트(PBS)-전분 복합체 | 30 |
| case 10 | 완두 단백질 분리물(Isolate)     | 33 |
| case 11 | 자동차용 브레이크 패드            | 36 |
| case 12 | 바이메탈 홀쏘                 | 39 |
| case 13 | 유아용 조제식                 | 44 |
| case 14 | 인쇄회로기판 어셈블리(PCBA)       | 47 |
| case 15 | 식이보충제                   | 50 |

---





## 미국 실질적 변형 판정 기준

### 《미국의 원산지 제도》

- ⊙ 미국의 원산지 제도는 특혜 원산지와 비특혜 원산지가 서로 다른 목적과 법적 근거, 판정 기준으로 운용되고 있음
  - 특혜 원산지: FTA 또는 특정 특혜 관세 제도하에서 관세 혜택을 부여하기 위한 목적
  - 비특혜 원산지: 수입통관, 원산지표시, 무역구제조치 적용 등의 통상 목적

### 《실질적 변형 기준》

- ⊙ 수입물품에 대한 특정 통상 정책 목적상 원산지를 판정할 필요가 있는 경우, 19 C.F.R. § 134.1에 따른 실질적 변형 기준이 활용됨
- ⊙ 다만, 실질적 변형에 대한 법령상 특정 기준은 없으며, 여러 판례를 통해 물품의 명칭, 특성 및 용도가 변하는 경우 실질적 변형이 발생한 것으로 보고 있음
- ⊙ 실질적 변형의 판단은 명칭, 특성 및 용도와 함께 기타 여러 요소들이 고려될 수 있음
  - ① 명칭(Name)의 변화
    - 명칭의 변화는 명칭, 특성 및 용도 중 가장 설득력이 낮은 요소로 여겨짐
    - 통상 명칭의 변화만을 근거로 실질적 변형이 인정되는 경우는 거의 없음
  - ② 특성(Character)의 변화
    - 특성이란 통상 개체를 형성하고 다른 것과 구별 가능하게 하는 구조, 형태, 원재료 또는 기능 등과 관련한 본질적 요소를 의미
    - 일반적으로 물품 자체 또는 그것을 구성하는 부품이 가진 특성이 실질적으로 변형되었는지 여부를 검토
  - ③ 용도(Use)의 변화
    - 수입 시점에서 예정된 물품의 용도와 수입 후 공정을 거쳐 생산된 물품의 용도 사이에 대체 가능성이 있는지 여부를 검토
    - 수입 시 예정되어 있던 용도와 수입 후 공정이 완료된 후의 용도가 동일하거나 대체 가능하다면 실질적 변형이 발생하지 않았다고 판정
  - ④ 제조·가공 공정의 성격
    - 수입 후의 제조·가공이 “복잡한 공정”인지, 아니면 “단순한 공정”인지 여부
    - 공정의 복잡성 판단에는 작업시간, 노동자의 숙련도, 공정 단계, 공정 수준, 공정에 필요한 기술 수준 등이 고려될 수 있음
  - ⑤ 비용 및 부가가치
    - 최종제품 및 최종제품 제조에 사용되는 재료의 제조에서 발생하는 부가가치 및 비용의 비교
    - 다만, 부가가치가 실질적 변형을 발생시켰다고 주장할 만한 최소 수준에 대해 언급한 자료는 찾아보기 어려우며, 실질적 변형을 설명하기 위한 부차적 수단으로 활용
  - ⑥ 기타 고려 요소
    - 세번변경 여부, 소프트웨어의 가치, 제품의 설계 및 개발에 포함된 자원 등 사안 및 품목별로 총체적인 상황에 기초하여 여러 증거들을 검토



# Origin Case 해석 가이드

## 《발간물의 목적》

- ⊙ 본 발간물은 미국 관세국경보호청(U.S. Customs and Border Protection, CBP)의 사전심사 결정문을 번역·분석하여 실질적 변형 기준에 대한 우리 기업의 이해를 제고하고, 수출물품의 비특혜 원산지 사전에 검토하는 데 필요한 참고 자료를 제공하는 것을 목적으로 함

## 《사례 해석 유의사항》

- ⊙ CBP는 실질적 변형 여부를 제조공정도, BOM, 원가구성표, 카탈로그 등 신청인이 제출한 제반 자료를 종합적으로 검토하여 판단하므로, **외형상 동일하거나 유사해 보이는 물품이라 하더라도 구체적인 사실관계에 따라 원산지 판정이 달라질 수 있음**
- ⊙ **결정문에는 해당 물품의 사실관계가 완전하게 기재되지 않을 수 있으므로**, 이를 그대로 원용하기보다는 자사 물품의 구체적 상황과 비교·검토하여 특정 원산지에 관한 입증 논리와 검토 방향을 확보하는 참고 자료로 활용하는 것이 바람직함

## 《종합적 판단 가이드 (예시)》

|                               |  |  |   |        |
|-------------------------------|--|--|---|--------|
| Step 1<br>선행 결정례 검색           | 목적   | • 자사 제품과 유사한 선행 사례를 찾아 참고  |   |        |
|                               | 방법   | • CBP CROSS 사이트에서 물품명, HS Code, 핵심 재료 등 키워드 검색   |   |        |
| Step 2<br>판정 논리 분석            | 목적   | • CBP가 해당 사례에서 핵심 결정 요인으로 본 요소 파악  |   |        |
|                               | 분석 포인트   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 실질적 변형을 인정/부정한 근거는 무엇인가?</li> <li>• 어떤 재료나 공정을 "핵심"으로 보았는가?</li> <li>• "단순"하다고 평가한 작업은 무엇인가?</li> <li>• 본질적 특성의 변화를 어떻게 판단했는가?</li> </ul> |   |        |
| Step 3<br>자사 상황과 비교           | 비교 매트릭스 작성 (예시)                                  |  |   |        |
|                               | 비교 항목  | 유사 사례  | 자사 제품                                       | 차이의 영향 |
|                               | 주요 원재료   |  |   |        |
|                               | 핵심 공정  |  |   |        |
|                               | 제조 국가  |  |   |        |
|                               | 공정의 복잡성  |  |   |        |
|                               | 부가가치<br>최종 물품 용도                                 |  |   |        |
| Step 4<br>판정 신뢰도 및 대응 시나리오 확정 | 사례 신뢰도 평가 및 대응 시나리오 (예시)                         |  |   |        |
|                               | 신뢰도  | 판단 기준  | 대응  |        |
|                               | 높음   | • 유사 사례가 많고, 판정 논리가 명확하며, 자사와 조건이 거의 동일  | • 내부적으로 원산지 판단 진행<br>• 사후 검증 대비 자료 준비       |        |
|                               | 중간   | • 유사 사례가 있으나 일부 조건이 다르거나, 판정 논리에 해석의 여지 있음   | • 전문가 자문 고려<br>• 추가 유사 사례 조사<br>• 보수적 접근 권장 |        |
| 낮음                            | • 유사 사례가 없거나, 사례 간 판정 결과가 엇갈리거나, 자사 제품이 회색지대에 있음 | • 사전심사 신청 적극 검토<br>• 전문가 자문 검토 필수<br>• 대안 시나리오 마련 필요   |   |        |

CASE 1

# 고춧가루

## I 사례 개요

사 례 번 호: NY N356879 (2026.01.09.)

쟁 점 사 항: 원산지 표시를 위한 원산지 판정

최종 수출국: 한국

최종 원산지: 한국



## II 사실관계

|   |  |   |   |
|---|--|---|---|
| 용도  | • 식용   |   |   |
| 재료  |   | 중국  | • 생고추   |
| Sourcing<br>및 공정<br>흐름도   | <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%; text-align: center;"> <p>Sourcing ▾</p>  <p>중국</p>  <p>고추 수확 후 냉동</p> </div> <div style="font-size: 2em; color: #0070c0;">➔</div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%; text-align: center;"> <p>Manufacturing ▾</p>  <p>한국</p>  <p>STEP 1 냉동 고추 수입</p> <p>STEP 2 건조</p> <p>STEP 3 열 처리</p> <p>STEP 4 분쇄 및 포장</p> </div> <div style="font-size: 2em; color: #0070c0;">➔</div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%; text-align: center;"> <p>Export ▾</p>  <p>한국</p> <p>최종 수출</p> </div> </div> |   |   |
|   | 상세<br>공정   |  | 중국  |
|  |  | 한국  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 건조</li> <li>• 살균을 위한 열처리</li> <li>• 분쇄 및 포장</li> </ul> |

## III 판정 결과

## 《CBP의 판정》

- ⊙ 중국산 냉동 생고추는 한국에서의 건조, 열 처리, 분쇄 과정을 통해 가공 이전 물품이 지니고 있던 것과 다른 새로운 명칭, 특성 및 용도를 가지게 되므로, 최종제품의 원산지는 한국임

➔ 원산지 표시 목적상 최종제품의 원산지는 한국

## IV 시사점

- ⊙ CBP는 생고추를 건조, 분쇄하여 고춧가루를 만드는 경우 실질적 변형이 발생한 것으로 판정함
- ⊙ 다만, 일부 다른 채소, 과일류에 대해서는 생채소, 생과일을 분말로 만드는 경우에도 실질적 변형으로 인정하지 않는 사례가 있으므로 유의해야 함

### CBP의 참고 판정 사례

|       |   |
|-------|---|
| 물품명   | 건조 레몬 조각 및 레몬 분말  |
| 사례번호  | NY N330805 (2023.03.03.)  |
| 쟁점사항  | 원산지 표시를 위한 원산지 판정   |
| 사실관계  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 스페인, 남아프리카공화국, 이집트, 멕시코, 미국 또는 터키               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 해당 국가에서 레몬 재배 및 수확</li> </ul> </li> <li>• 캐나다               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 레몬 조각의 경우, 세척, 슬라이싱 및 건조 공정 수행</li> <li>- 레몬 분말의 경우, 추가적인 분쇄 가정을 거쳐 분말 형태로 제조</li> </ul> </li> </ul> |
| 판정 결과 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• CBP는 여러 사례들을 통해 과일의 동결건조 또는 과일 가루, 조분 또는 분말로의 가공은 실질적인 변형을 초래하지 않는다고 판정한 바 있음</li> <li>• 이에 따라, 건조 레몬 조각, 레몬 분말의 원산지는 그 과일이 재배 및 수확된 국가임</li> </ul>  |

유의사항: 유사한 물품일지라도 사실관계(원재료, 제조공정 등) 및 최종 제품의 용도와 기능에 따라 원산지 판정이 달라질 수 있음

# 휴대용 태양광 패널

## I 사례 개요

사 례 번 호: NY N357759 (2026.01.29.)

쟁 점 사 항: 무역구제조치 적용을 위한 원산지 판정

최종 수출국: 인도네시아

최종 원산지: 인도네시아



## II 사실관계

|   |   |  |  |  |   |
|---|---|--|--|--|---|
| 용도  | • 휴대용 충전기기  |  |  |  |   |
| 재료  |  중국  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 웨이퍼</li> <li>• 충전용 접속함</li> <li>• 받침대</li> <li>• 직물 외피 등</li> </ul>   |  |  |   |
| Sourcing 및 공정 흐름도   |  <p>The diagram illustrates the sourcing and manufacturing process. It is divided into three main stages: Sourcing, Manufacturing, and Export. Sourcing occurs in China, involving the production of solar cell wafers and other components. Manufacturing takes place in Indonesia, following five steps: 1. Importing wafers and other components, 2. Solar cell production, 3. Production in panel form, 4. Attachment of other components, and 5. Final inspection and packaging. The final product is then exported from Indonesia.</p> |  |  |  |   |
|   | 상세 공정   | <table border="1"> <tr> <td>  중국         </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 태양광 셀용 웨이퍼 생산</li> <li>• 충전용 접속함, 받침대 등 추가 부품 생산</li> </ul> </td> </tr> <tr> <td>  인도네시아         </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 웨이퍼에 P/N형 접합을 형성하여 태양광 셀 생산</li> <li>• 태양광 셀을 원하는 크기로 절단</li> <li>• 태양광 셀 앞뒤에 보호재(EVA 시트, PET)를 부착 및 패널 형태로 제작</li> <li>• 중국산 충전용 접속함, 받침대 등을 부착</li> <li>• 최종 검사 후 포장</li> </ul> </td> </tr> </table> |  중국 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 태양광 셀용 웨이퍼 생산</li> <li>• 충전용 접속함, 받침대 등 추가 부품 생산</li> </ul> |  인도네시아 |
|  중국    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 태양광 셀용 웨이퍼 생산</li> <li>• 충전용 접속함, 받침대 등 추가 부품 생산</li> </ul>  |  |  |  |   |
|  인도네시아 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 웨이퍼에 P/N형 접합을 형성하여 태양광 셀 생산</li> <li>• 태양광 셀을 원하는 크기로 절단</li> <li>• 태양광 셀 앞뒤에 보호재(EVA 시트, PET)를 부착 및 패널 형태로 제작</li> <li>• 중국산 충전용 접속함, 받침대 등을 부착</li> <li>• 최종 검사 후 포장</li> </ul>  |  |  |  |   |

## III 판정 결과

### 《CBP의 판정》

- ⊙ 태양광 셀은 빛을 통해 전류를 생성하는 핵심 기능을 수행하므로, 태양광 패널의 핵심 구성요소라고 판단되며, 중국산 웨이퍼는 인도네시아에서 이루어진 공정을 통해 태양광 셀이라는 새로운 명칭, 특성 및 용도를 가진 상품으로 변형됨

- ⊙ 나머지 부품(접속함, 받침대, 직물 외피 등)을 태양광 셀과 결합하는 공정은 태양광 셀을 실질적으로 변형시키지 않으나, 핵심 구성요소인 태양광 셀이 인도네시아에서의 공정을 통해 생산되므로, 최종제품의 원산지는 인도네시아임

→ 무역구제조치 적용 목적상 최종제품의 원산지는 인도네시아

#### IV 시사점

- ⊙ CBP는 태양광 패널에 대한 실질적 변형을 판정하는 경우, 태양광 셀이 생산된 국가를 원산지로 판정하는 경향이 강하며, 이에 부수적으로 추가되는 접속함, 케이스, 케이블 등은 크게 고려하지 않음

#### CBP의 참고 판정 사례

|       |  |
|-------|--|
| 물품명   | 태양광 패널   |
| 사례번호  | NY N355286 (2025.11.19.)   |
| 쟁점사항  | 제301조 및 추가 관세 적용을 위한 원산지 판정  |
| 사실관계  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 대만               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 태양광 셀 생산 후 중국으로 수출</li> </ul> </li> <li>• 중국               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 태양광 셀에 EVA 필름 및 백시트 솔더링</li> <li>- 중국산 알루미늄 프레임, J-BOX 등을 포함하여 필리핀으로 수출</li> </ul> </li> <li>• 필리핀               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 프레임 조립, 배선, 테스트 수행</li> </ul> </li> </ul> |
| 판정 결과 | • 대만에서 제조된 태양광 셀이 패널에 본질적인 특성을 부여하므로, 원산지는 대만임   |

유의사항: 유사한 물품일지라도 사실관계(원재료, 제조공정 등) 및 최종 제품의 용도와 기능에 따라 원산지 판정이 달라질 수 있음

# 금 귀걸이

## I 사례 개요

- 사 례 번 호: NY N357641 (2026.01.30.)
- 쟁 점 사 항: 원산지 표시를 위한 원산지 판정
- 최종 수출국: 인도
- 최종 원산지: 미국



II 사실관계

|                   |  |  |    |                    |    |
|-------------------|--|--|----|--------------------|----|
| 용도                | • 신체 장식용   |  |    |                    |    |
| 재료                | <br>미국<br>인도  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 금</li> <li>• 다이아몬드</li> <li>• 기타 부품</li> </ul>  |    |                    |    |
| Sourcing 및 공정 흐름도 |  <p>The diagram shows a three-stage process: <b>Sourcing</b> (USA) where jewelry components and posts are sourced; <b>Manufacturing</b> (India) with four steps: 1. Importing components and posts, 2. Diamond setting, 3. Attaching posts to the body, and 4. Packaging; and <b>Export</b> (India) where the final product is shipped.</p> |  |    |                    |    |
|                   | 상세 공정  | <table border="1"> <tr> <td>미국</td> <td>• 귀걸이의 몸체와 포스트를 주조</td> </tr> <tr> <td>인도</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 다이아몬드 세팅</li> <li>• 포스트를 몸체에 납땜</li> <li>• 포장</li> </ul> </td> </tr> </table> | 미국 | • 귀걸이의 몸체와 포스트를 주조 | 인도 |
| 미국                | • 귀걸이의 몸체와 포스트를 주조   |  |    |                    |    |
| 인도                | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 다이아몬드 세팅</li> <li>• 포스트를 몸체에 납땜</li> <li>• 포장</li> </ul>  |  |    |                    |    |

III 판정 결과

《CBP의 판정》

⊙ 미국에서 이루어진 귀걸이 구성품의 주조가 완성품에 본질을 제공하며, 보석을 세팅하고 최종 조립을 수행하는 것은 주조품에 실질적인 변형을 발생시키지 않으므로, 최종제품의 원산지는 주조가 이루어진 미국임

➔ 원산지 표시 목적상 최종제품의 원산지는 미국

## IV 시사점

- ⊙ CBP는 귀걸이, 목걸이, 팔찌 등 귀금속 장식류에 대한 실질적 변형을 판정할 때, 구조물에 대한 주조가 이루어진 국가를 원산지로 판정하는 경향이 강함

### CBP의 참고 판정 사례

|       |   |
|-------|---|
| 물품명   | 금 목걸이   |
| 사례번호  | HQ H348567 (2025.06.06.)  |
| 쟁점사항  | 원산지 표시 및 무역구제조치 적용을 위한 원산지 판정   |
| 사실관계  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 미국               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 3D프린팅으로 주형틀 제작</li> <li>- 왁스 주형틀로 18k 금 주물 생산</li> <li>- 인도 또는 태국으로 수출</li> </ul> </li> <li>• 인도 또는 태국               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 연마, 세척 등 수행</li> <li>- 다양한 원산지의 보석 세팅</li> </ul> </li> </ul> |
| 판정 결과 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 금속 합금을 주조하여 보석류를 만드는 행위는 실질적 변형에 해당하는 반면, 단지 보석을 세팅하는 행위만으로는 실질적 변형이 발생하지 않으므로, 최종제품의 원산지는 주조가 이루어진 미국임</li> </ul>   |

유의사항: 유사한 물품일지라도 사실관계(원재료, 제조과정 등) 및 최종 제품의 용도와 기능에 따라 원산지 판정이 달라질 수 있음

CASE 4









# 비합금강 PC 스트랜드

## I 사례 개요

- 사 례 번 호: NY N359135 (2026.03.04.)
- 쟁 점 사 항: 원산지 표시를 위한 원산지 판정
- 최종 수출국: 포르투갈
- 최종 원산지: 영국



## II 사실관계

|                   |  |   |
|-------------------|--|---|
| 용도                | • 교량, 건물 및 기타 토목 구조물을 포함한 프리스트레스트 콘크리트 용도  |   |
| 재료                |  영국   | • 강철 선재(wire rod)   |
| Sourcing 및 공정 흐름도 | <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%; background-color: #e0f2f1;"> <p style="text-align: center; border: 1px solid #ccc; border-radius: 5px; margin-bottom: 5px;">Sourcing ▾</p> <div style="text-align: center;"> <br/>영국           </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> <br/>           • 선재(wire rod) 생산         </div> </div> <div style="font-size: 2em; margin: 0 10px;">→</div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%; background-color: #e0f2f1;"> <p style="text-align: center; border: 1px solid #ccc; border-radius: 5px; margin-bottom: 5px;">Manufacturing ▾</p> <div style="text-align: center;"> <br/>포르투갈           </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  </div> <div style="margin-top: 10px;"> <p style="background-color: #bbdefb; padding: 2px 5px; border-radius: 5px; margin-bottom: 5px;">STEP 1 선재 수입</p> <p style="background-color: #bbdefb; padding: 2px 5px; border-radius: 5px; margin-bottom: 5px;">STEP 2 표면 산화물 제거</p> <p style="background-color: #bbdefb; padding: 2px 5px; border-radius: 5px; margin-bottom: 5px;">STEP 3 냉간 인발 및 연선</p> <p style="background-color: #bbdefb; padding: 2px 5px; border-radius: 5px; margin-bottom: 5px;">STEP 4 코팅 및 포장</p> </div> </div> <div style="font-size: 2em; margin: 0 10px;">→</div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%; background-color: #e0f2f1;"> <p style="text-align: center; border: 1px solid #ccc; border-radius: 5px; margin-bottom: 5px;">Export ▾</p> <div style="text-align: center;"> <br/>포르투갈           </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> <p>최종 수출</p> </div> </div> </div> |   |
|                   | 상세 공정  |  영국  |
|                   |  포르투갈   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 표면 산화물 제거</li> <li>• 냉간 인발 공정을 통해 지정된 직경과 기계적 특성을 갖는 와이어로 가공</li> <li>• 7개의 와이어를 연선기에 장착하여 7선 강연선 생산</li> <li>• 부식 방지를 위한 코팅</li> <li>• 최종 포장</li> </ul> |

## III 판정 결과

### 《CBP의 판정》

- ⊙ 영국산 선재를 포르투갈에서 인발하고, 이를 꼬아 PC 강연선으로 만드는 공정만으로는 실질적 변형을 발생시키는 복잡한 공정이라고 할 수 없으므로, 최종제품의 원산지는 영국임

→ 원산지 표시 목적상 최종제품의 원산지는 영국

## IV 시사점

- ⊙ CBP는 일반적으로 선재(wire rod)를 단순히 인발하거나 연선하는 공정을 실질적 변형으로 판단하지 않는 바, 실질적 변형을 발생시키기 위해서는 단순히 형상이나 치수를 변형시키는 공정이 아닌 금속의 본질적 특성을 바꿀 정도의 공정이 수행되어야 함

### 국제무역법원(Court of International Trade, CIT) 참고 판례

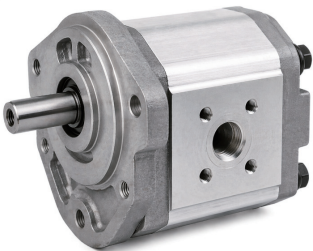
|       |  |
|-------|--|
| 물품명   | 강선(Steel wire)   |
| 사례번호  | Superior Wire 사건 (1989)  |
| 쟁점사항  | 미국으로 수입된 강선의 원산지 판정  |
| 사실관계  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 스페인             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 강철을 가공하여 선재(wire rod) 생산</li> </ul> </li> <li>• 캐나다             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 인발 공정을 통해 강선(steel wire)으로 가공한 후, 콘크리트 보강용 메시로 사용하기 위해 미국으로 수출</li> </ul> </li> </ul>   |
| 판결 결과 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>(명칭의 변화)</b> 스페인산 선재는 캐나다에서 공정을 통해 강선으로 그 명칭이 변경됨</li> <li>• <b>(특성의 변화)</b> 캐나다에서 수행된 인발 공정으로 인해 제품의 외형이나 강도가 달라지긴 하지만 시각적, 물리적으로 완전히 다른 것으로 바뀌지 않았으며, 강선이 가지는 본질적 특성은 이미 스페인에서 선재를 생산하는 과정에서 확립됨</li> <li>• <b>(용도의 변화)</b> 관련 업계에서 선재와 강선을 다르게 보긴 하지만, 강선의 최종 용도는 캐나다에서 수행된 인발 공정이 아닌 스페인에서의 선재 생산 공정에서 상당 부분 결정됨</li> <li>• <b>(최종 판결)</b> 스페인산 선재는 캐나다에서의 공정을 통해 실질적으로 변형되지 않았으므로, 원산지는 스페인임</li> </ul> |

유의사항: 유사한 물품일지라도 사실관계(원재료, 제조공정 등) 및 최종 제품의 용도와 기능에 따라 원산지 판정이 달라질 수 있음














# 기어 펌프

## I 사례 개요

- 사 례 번 호: NY N358593 (2026.03.06.)
- 쟁 점 사 항: 무역구제조치 적용을 위한 원산지 판정
- 최종 수출국: 중국
- 최종 원산지: 미국



II 사실관계

|                          |  |   |
|--------------------------|--|---|
| <p>용도</p>                | <p>• 산업용 유체 동력 시스템</p>   |   |
| <p>재료</p>                |  미국   | <p>• 기어 유닛(아이들 기어, 구동 기어)</p>   |
|                          |  베트남  | <p>• 개스킷 씬</p>  |
|                          |  중국<br>미국<br>인도   | <p>• 샤프트 엔드 커버<br/>• 포트 엔드 커버<br/>• 기어 하우징<br/>• 랭 씬</p> <p>• 체크 밸브<br/>• 베어링<br/>• 기타 부품</p> |
| <p>Sourcing 및 공정 흐름도</p> | <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%;"> <p style="text-align: center;">Sourcing ▾</p> <div style="text-align: center;"> <br/>미국<br/>기어 유닛 생산           </div> <hr/> <div style="text-align: center;"> <br/>베트남<br/>개스킷 씬 생산           </div> <hr/> <div style="text-align: center;"> <br/>미국 인도 중국<br/> <br/>           샤프트 엔드 커버,<br/>포트 엔드 커버, 하우징 등<br/>부품 생산         </div> </div> <div style="text-align: center; font-size: 2em;">➔</div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%;"> <p style="text-align: center;">Manufacturing ▾</p> <div style="text-align: center;"> <br/>중국<br/>  </div> <p style="text-align: center;">STEP 1 여러 국가산 부품수입</p> <p style="text-align: center;">STEP 2 디버링 공정 수행</p> <p style="text-align: center;">STEP 3 최종 조립</p> <p style="text-align: center;">STEP 4 포장</p> </div> <div style="text-align: center; font-size: 2em;">➔</div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%;"> <p style="text-align: center;">Export ▾</p> <div style="text-align: center;"> <br/>중국<br/>최종 수출           </div> </div> </div> |   |
| <p>상세 공정</p>             |  미국   | <p>• 강철 슬러그를 가공(연삭, 절단, 성형, 밀링 등)하여 기어 유닛(아이들 기어, 구동 기어) 생산</p>                               |
|                          |  베트남  | <p>• 개스킷 씬 생산</p>   |
|                          |  미국, 인도 또는 중국   | <p>• 샤프트 엔드 커버, 포트 엔드 커버, 하우징 등 부품 생산</p>   |
|                          |  중국   | <p>• 샤프트 엔드 커버, 포트 엔드 커버, 기어 하우징에 대해 디버링 공정 수행<br/>• 여러 국가산 부품을 최종 조립<br/>• 포장</p>            |

### III 판정 결과

#### 《CBP의 판정》

- ⊙ 중국에서 수행된 최종 조립 공정은 실질적 변형을 발생시키지 않는 단순한 공정으로 판단되며, 최종제품의 원산지는 유체를 이동시키는 핵심 구성요소가 무엇인지에 따라 판단해야 함
- ⊙ 기어 펌프는 기어 유닛(아이들 기어 및 구동 기어)이 회전하면서 발생하는 흡입력을 통해 유체를 이동시키므로, 기어 유닛이 최종제품에 본질을 부여하는 핵심 구성요소이며, 이에 따라 기어 유닛이 생산된 미국이 원산지임

→ 무역구제조치 적용 목적상 최종제품의 원산지는 미국

### IV 시사점

- ⊙ CBP는 본 사례와 같이 유체를 이동시키는 펌프의 원산지를 판정하는 경우, 해당 기능을 수행하는 핵심 구성요소에 중점을 두어 원산지를 판정하는 경향이 있으며, 유사한 기능을 수행하는 워터펌프의 실질적 변형 판정 또한 임펠러를 중심으로 판정한 사례가 존재함

#### CBP의 참고 판정 사례

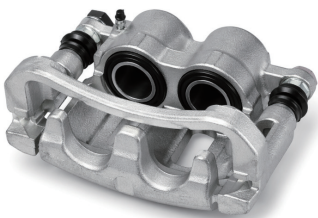
|       |  |
|-------|--|
| 물품명   | 워터펌프   |
| 사례번호  | NY N347081 (2025.04.10.)   |
| 쟁점사항  | 제301조 적용을 위한 원산지 판정  |
| 사실관계  | <ul style="list-style-type: none"><li>• 미국<br/>- 임펠러 생산</li><li>• 중국 또는 멕시코<br/>- 중국산 하우징, 엔드 캡, 샤프트 베어링, 씰, 임펠러 등 부품을 최종 조립</li></ul>   |
| 판정 결과 | <ul style="list-style-type: none"><li>• 부품을 하우징 안이나 샤프트 위에 압입하고 볼트로 고정하는 최종 조립 공정은 복잡하지 않으므로, 중국 또는 멕시코에서 수행된 공정은 투입 부품의 명칭, 특성 및 예정된 용도를 변경하지 않음</li><li>• 반면, 임펠러는 유체를 이동시키는 데 필요한 힘을 제공하는 핵심 구성요소이므로, 임펠러가 생산된 미국이 최종제품의 원산지임</li></ul> |

유의사항: 유사한 물품일지라도 사실관계(원재료, 제조공정 등) 및 최종 제품의 용도와 기능에 따라 원산지 판정이 달라질 수 있음

# 자동차용 브레이크 캘리퍼

## I 사례 개요

- 사 례 번 호: NY N359040 (2026.03.12.)
- 쟁 점 사 항: 원산지 표시를 위한 원산지 판정
- 최종 수출국: 말레이시아
- 최종 원산지: 말레이시아



## II 사실관계

|   |  |  |                              |   |   |
|---|--|--|------------------------------|---|---|
| 용도  | • 자동차용 부품  |  |                              |   |   |
| 재료  |  중국   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 피스톤</li> <li>• 실링 링</li> <li>• 고무 슬리브</li> <li>• 블리더</li> </ul> |                              |   |   |
|   |  말레이시아  | • 캘리퍼 몸체   |                              |   |   |
| Sourcing 및 공정 흐름도   |  <p>The flowchart illustrates the sourcing and manufacturing process. It is divided into three main stages: Sourcing, Manufacturing, and Export.          <br/>1. <b>Sourcing</b>: Components are sourced from China (중국). The components listed are pistons, seals, rubber sleeves, and bleeders.         <br/>2. <b>Manufacturing</b>: The process occurs in Malaysia (말레이시아) and consists of four steps:         <ul style="list-style-type: none"> <li>STEP 1: Import of Chinese components (중국산 부품 수입)</li> <li>STEP 2: Processing of aluminum to produce caliper blanks (알루미늄을 가공하여 캘리퍼 블랭크 생산)</li> <li>STEP 3: Final assembly (최종 조립)</li> <li>STEP 4: Inspection and packaging (검사 및 포장)</li> </ul> </p> |  |                              |   |   |
|   | <table border="1"> <tr> <td> 중국</td> <td>• 피스톤, 실링 링, 고무 슬리브 및 블리더 생산</td> </tr> <tr> <td> 말레이시아</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 알루미늄을 제련하여 용융 알루미늄 생산</li> <li>• 용융 알루미늄을 주조하여 캘리퍼 블랭크 생산</li> <li>• 열처리, 샌드블라스팅 등 가공을 통해 캘리퍼 몸체 생산</li> <li>• 중국산 부품과 최종 조립</li> <li>• 검사 및 포장</li> </ul> </td> </tr> </table>  |  중국                   | • 피스톤, 실링 링, 고무 슬리브 및 블리더 생산 |  말레이시아 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 알루미늄을 제련하여 용융 알루미늄 생산</li> <li>• 용융 알루미늄을 주조하여 캘리퍼 블랭크 생산</li> <li>• 열처리, 샌드블라스팅 등 가공을 통해 캘리퍼 몸체 생산</li> <li>• 중국산 부품과 최종 조립</li> <li>• 검사 및 포장</li> </ul> |
|  중국    | • 피스톤, 실링 링, 고무 슬리브 및 블리더 생산   |  |                              |   |   |
|  말레이시아 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 알루미늄을 제련하여 용융 알루미늄 생산</li> <li>• 용융 알루미늄을 주조하여 캘리퍼 블랭크 생산</li> <li>• 열처리, 샌드블라스팅 등 가공을 통해 캘리퍼 몸체 생산</li> <li>• 중국산 부품과 최종 조립</li> <li>• 검사 및 포장</li> </ul>  |  |                              |   |   |

## III 판정 결과

### 《CBP의 판정》

- ⊙ 말레이시아산 캘리퍼 몸체는 브레이크 로터에 직접 클램프로 고정되어 로터가 회전하는 것을 멈추게 하는 가장 큰 구성품이며, 캘리퍼 몸체는 총비용의 약 85%를 차지하는 부품이므로, 캘리퍼 몸체가 최종 제품에 본질적 특성을 부여함

⊙ 최종 조립 또한 말레이시아에서 이루어지므로, 최종제품의 원산지는 말레이시아임

→ 원산지 표시 목적상 최종제품의 원산지는 말레이시아

#### IV 시사점

- ⊙ CBP는 브레이크 캘리퍼에 대한 실질적 변형을 판정하는 경우, 캘리퍼 몸체가 생산된 국가를 원산지로 판정하는 경향이 강함
- ⊙ 다만, 브레이크 패드와 브레이크 캘리퍼가 함께 결합되어 최종제품을 구성하는 경우, 브레이크 패드가 생산된 국가를 원산지로 판정한 사례가 존재함

#### CBP의 참고 판정 사례

|       |   |
|-------|---|
| 물품명   | 브레이크 캘리퍼 어셈블리   |
| 사례번호  | NY N351308 (2025.07.31.)  |
| 쟁점사항  | 제301조 및 IEEPA 적용을 위한 원산지 판정   |
| 사실관계  | <b>시나리오 I</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 멕시코           <ul style="list-style-type: none"> <li>- 미국산 브레이크 캘리퍼 코어를 재제조</li> <li>- 브레이크 패드 생산</li> <li>- 캘리퍼 코어와 브레이크 패드 최종 조립</li> </ul> </li> </ul>  |
|       | <b>시나리오 II</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 중국           <ul style="list-style-type: none"> <li>- 캘리퍼 코어 생산</li> </ul> </li> <li>• 멕시코           <ul style="list-style-type: none"> <li>- 브레이크 패드 생산</li> <li>- 캘리퍼 코어와 브레이크 패드 최종 조립</li> </ul> </li> </ul>  |
|       | <b>시나리오 III</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 중국           <ul style="list-style-type: none"> <li>- 캘리퍼 코어 생산</li> </ul> </li> <li>• 인도           <ul style="list-style-type: none"> <li>- 브레이크 패드 생산</li> </ul> </li> <li>• 멕시코           <ul style="list-style-type: none"> <li>- 캘리퍼 코어와 브레이크 패드 최종 조립</li> </ul> </li> </ul> |
| 판정 결과 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 브레이크 패드와 브레이크 캘리퍼를 조립하는 공정은 실질적 변형을 발생시킬 만큼 복잡하지 않으며, 전체 브레이크 캘리퍼 어셈블리에 본질적 특성을 부여하는 부품은 브레이크 패드이므로, 각 시나리오별로 브레이크 패드가 생산된 국가가 최종제품의 원산지임</li> </ul>   |

유의사항: 유사한 물품일지라도 사실관계(원재료, 제조공정 등) 및 최종 제품의 용도와 기능에 따라 원산지 판정이 달라질 수 있음



# 테이퍼 롤러 베어링

## I 사례 개요

- 사 례 번 호: NY N358905 (2026.03.18.)
- 쟁 점 사 항: 제301조 적용을 위한 원산지 판정
- 최종 수출국: 멕시코
- 최종 원산지: 멕시코



## II 사실관계

|                   |  |  |
|-------------------|--|--|
| 용도                | • 대형 트럭 부품용  |  |
| 재료                |  중국   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 강철 링</li> <li>• 테이퍼 롤러</li> <li>• 케이지 등</li> </ul>  |
|                   |  멕시코  | • 기타 재료 및 부품   |
| Sourcing 및 공정 흐름도 | <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%;"> <p style="text-align: center;">Sourcing ▾</p> <div style="text-align: center;"><br/>중국</div> <div style="text-align: center;"></div> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 강철 링 생산</li> <li>• 테이퍼 롤러 생산</li> <li>• 케이지 생산</li> </ul> </div> <div style="font-size: 2em;">→</div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%;"> <p style="text-align: center;">Manufacturing ▾</p> <div style="text-align: center;"><br/>멕시코 </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>STEP 1 중국산 부품 수입</li> <li>STEP 2 초정밀 공정을 통해 레이스웨이 생성</li> <li>STEP 3 기타 부품 최종 결합</li> <li>STEP 4 오일 도포 및 라벨 부착</li> <li>STEP 5 코팅 및 포장</li> </ul> </div> <div style="font-size: 2em;">→</div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%;"> <p style="text-align: center;">Export ▾</p> <div style="text-align: center;"><br/>멕시코</div> <p style="text-align: center;">최종 수출</p> </div> </div> |  |
|                   | 상세 공정  |  중국   |
|                   |  멕시코  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 강철 링에 정밀 연삭, 호닝, 초정밀 마감 공정 수행</li> <li>• 롤러를 레이스웨이 에 배치하고 케이지를 롤러 위에 압입하여 콘 조립체 생산</li> <li>• 콘 조립체를 컵에 삽입</li> <li>• 오일 도포 및 라벨 부착</li> <li>• 코팅 및 포장</li> </ul> |

## III 판정 결과

## 《CBP의 판정》

- ⊙ 멕시코에서의 최종 조립 공정은 부품을 삽입하는 등 비교적 단순한 공정으로, 실질적 변형 기준을 충족할 만큼 복잡한 공정에 해당하지 않음

- ⊙ 다만, 멕시코에서 이루어진 정밀 연삭, 호닝 및 초정밀 마감 공정은 중국산 강철 링을 정밀 레이스웨이를 갖는 레이스로 실질적으로 변형시키며, 베어링의 핵심 구성요소는 정밀 레이스웨이 가공에 있으므로, 해당 공정이 이루어진 멕시코가 최종제품의 원산지임

→ 제301조 적용 목적상 최종제품의 원산지는 멕시코

#### IV 시사점

- ⊙ CBP는 베어링의 내륜과 외륜 레이스가 베어링의 본질을 이룬다고 판단하고 있으며, 이에 따라 특정 국가에서의 공정을 통해 강철 링에 정밀 레이스웨이가 형성될 경우, 해당 공정이 이루어진 국가를 원산지로 판정하는 경향이 강함

#### CBP의 참고 판정 사례

|       |  |
|-------|--|
| 물품명   | 테이퍼 롤러 베어링   |
| 사례번호  | NY N346258 (2025.03.19.)   |
| 쟁점사항  | 제301조 무역구제조치 적용을 위한 원산지 판정   |
| 사실관계  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 중국 혹은 일본               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 강봉을 냉간압연 및 조 연삭 공정으로 단조하여 내륜과 외륜 생산</li> <li>- 단조된 내륜과 외륜은 이후 중국 혹은 일본에서 선삭 및 열처리됨</li> <li>- 선삭 및 열처리된 내륜 및 외륜을 태국으로 수출</li> </ul> </li> <li>• 태국               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 초정밀 레이스웨이 가공을 통해 링을 레이스로 전환</li> <li>- 태국에서 롤러가 들어 있는 케이지와 최종 조립</li> </ul> </li> </ul> |
| 판정 결과 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 베어링의 원산지는 베어링의 본질인 레이스의 원산지를 고려해야 하며, 베어링의 기본적 특성과 용도는 강철 링이 정밀 레이스웨이를 가진 레이스로 연삭 및 마감된 이후에 결정되므로, 이러한 공정이 이루어진 태국이 원산지임</li> </ul>   |

유의사항: 유사한 물품일지라도 사실관계(원재료, 제조공정 등) 및 최종 제품의 용도와 기능에 따라 원산지 판정이 달라질 수 있음

# 목재 액자 사진

## I 사례 개요

- 사 례 번 호: NY N359056 (2026.03.19.)
- 쟁 점 사 항: 제301조 적용을 위한 원산지 판정
- 최종 수출국: 멕시코
- 최종 원산지: 멕시코



## II 사실관계

|                   |  |  |
|-------------------|--|--|
| 용도                | • 장식용  |  |
| 재료                |  일본   | • 종이 생산  |
|                   |  인도네시아  | • 잉크   |
|                   |  이탈리아   | • 목재 몰딩  |
|                   |  멕시코  | • 디지털 사진   |
| Sourcing 및 공정 흐름도 | <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%;"> <p style="text-align: center; border: 1px solid #ccc; border-radius: 5px; margin-bottom: 5px;">Sourcing ▾</p> <div style="text-align: center; margin-bottom: 10px;">  <br/>                     일본<br/>                     종이 생산                 </div> <div style="text-align: center; margin-bottom: 10px;">  <br/>                     인도네시아<br/>                     잉크 생산                 </div> <div style="text-align: center;">  <br/>                     이탈리아<br/>                     목재 몰딩 생산                 </div> </div> <div style="text-align: center; font-size: 2em; margin: 0 10px;">→</div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%;"> <p style="text-align: center; border: 1px solid #ccc; border-radius: 5px; margin-bottom: 5px;">Manufacturing ▾</p> <div style="text-align: center; margin-bottom: 10px;">  <br/>                     멕시코                 </div> <div style="margin-bottom: 5px;">STEP 1 여러 국가산 부품 수입</div> <div style="margin-bottom: 5px;">STEP 2 목재 몰딩 절단</div> <div style="margin-bottom: 5px;">STEP 3 종이에 사진 인쇄</div> <div style="margin-bottom: 5px;">STEP 4 인쇄된 사진 및 액자 결합</div> </div> <div style="text-align: center; font-size: 2em; margin: 0 10px;">→</div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%;"> <p style="text-align: center; border: 1px solid #ccc; border-radius: 5px; margin-bottom: 5px;">Export ▾</p> <div style="text-align: center; margin-bottom: 10px;">  <br/>                     멕시코                 </div> <div style="text-align: center;">                     최종 수출                 </div> </div> </div> |  |
|                   |  일본   | • 종이 생산  |
|                   |  인도네시아  | • 잉크 생산  |
|                   |  이탈리아   | • 목재 몰딩 생산   |
| 상세 공정             |  멕시코  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 일본, 인도네시아, 이탈리아산 물품 수입</li> <li>• 목재 몰딩을 절단하여 액자로 제조</li> <li>• 디지털 방식으로 사진을 종이에 인쇄</li> <li>• 사진을 액자에 영구적으로 부착하고 기타 부품 조립</li> </ul> |

### III 판정 결과

#### 《신청인의 주장》

⊙ 액자 사진의 본질적 특성은 목재 액자에 의해 부여됨

#### 《CBP의 판정》

⊙ 종이, 잉크, 목재 몰딩 등 여러 국가에서 수입된 구성품들은 멕시코에서 목재 액자에 담긴 사진으로 변형되며, 액자 사진의 본질적 특성은 인쇄된 사진에 있으므로 최종제품의 원산지는 멕시코임

→ 제301조 적용 목적상 최종제품의 원산지는 멕시코

### IV 시사점

⊙ CBP는 인쇄물이 주요 시각적 관심과 정체성을 나타내므로, 액자 사진의 본질적 특성은 액자가 아닌 인쇄물에 의해 부여된다고 판단하며, 액자나 기타 요소들은 부차적인 역할을 수행하므로, 사진이 인쇄된 곳을 원산지로 판단하는 경향이 있음

#### CBP의 판정 참고 사례

|       |  |
|-------|--|
| 물품명   | 액자 사진  |
| 사례번호  | NY N302035 (2019.02.07.)   |
| 쟁점사항  | 원산지 표시를 위한 원산지 판정  |
| 사실관계  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 독일               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 종이에 사진 인쇄</li> </ul> </li> <li>• 벨라루스               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 인쇄된 사진을 목재 백 플레이트에 부착</li> <li>- 목재 액자와 결합</li> <li>- 퍼티와 아크릴 페인트로 장식</li> </ul> </li> </ul> |
| 판정 결과 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 인쇄된 사진 자체가 완성품에 본질적 특성을 부여하며, 벨라루스에서의 공정을 거치더라도 새로운 명칭, 특성 및 용도를 가진 물품으로 실질적으로 변형되었다고 볼 수 없으므로, 사진이 인쇄된 독일이 원산지임</li> </ul>   |

유의사항: 유사한 물품일지라도 사실관계(원재료, 제조과정 등) 및 최종 제품의 용도와 기능에 따라 원산지 판정이 달라질 수 있음



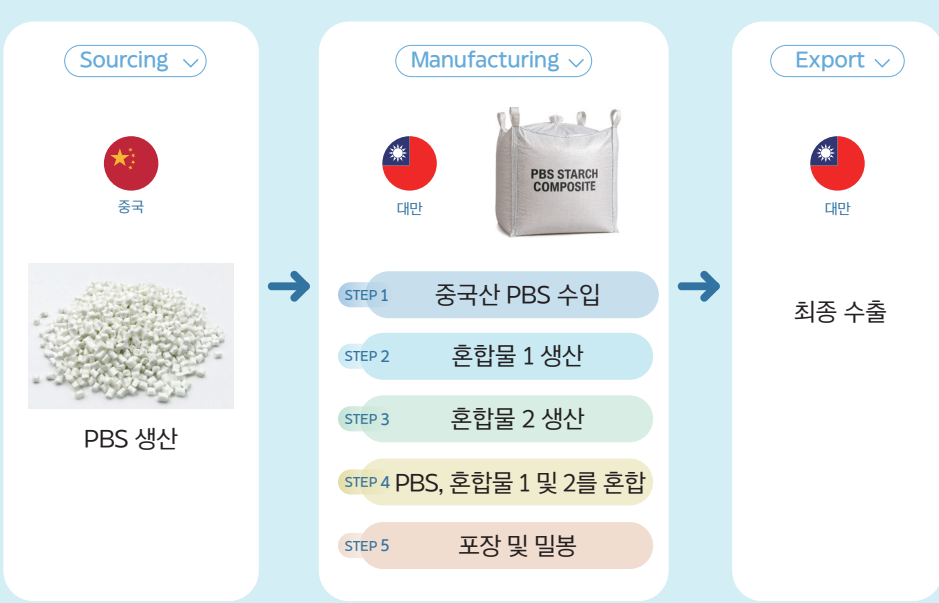


# 폴리부틸렌 숙시네이트(PBS) - 전분 복합체

## I 사례 개요

- 사 례 번 호: NY N352351 (2026.03.23.)
- 쟁 점 사 항: 원산지 표시를 위한 원산지 판정
- 최종 수출국: 대만
- 최종 원산지: 중국



## II 사실관계

|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
| 용도                | • 친환경 플라스틱 대체용 소재   |  |
| 재료                |  중국  | • PBS  |
|                   |  대만  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 옥수수 전분</li> <li>• 트리에틸 시트레이트</li> <li>• 디큐밀 퍼옥사이드</li> <li>• 소르비톨</li> <li>• 글루콘산철</li> <li>• 프로필 갈레이트</li> </ul>   |
| Sourcing 및 공정 흐름도 |  <p>The flowchart illustrates the production process of PBS Starch Composite. It is divided into three main stages: Sourcing, Manufacturing, and Export.          <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Sourcing:</b> Involves sourcing raw materials from China (중국) to produce PBS (PBS 생산).</li> <li><b>Manufacturing:</b> A five-step process in Taiwan (대만):             <ol style="list-style-type: none"> <li>STEP 1: Import of Chinese-made PBS (중국산 PBS 수입)</li> <li>STEP 2: Production of Mixture 1 (혼합물 1 생산)</li> <li>STEP 3: Production of Mixture 2 (혼합물 2 생산)</li> <li>STEP 4: Mixing of PBS, Mixture 1, and Mixture 2 (PBS, 혼합물 1 및 2를 혼합)</li> <li>STEP 5: Packaging and bagging (포장 및 밀봉)</li> </ol> </li> <li><b>Export:</b> The final product is exported from Taiwan (대만) as a finished good (최종 수출).</li> </ul> </p> |  |
|                   | 상세 공정   |  중국   |
|                   |  대만  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 옥수수 전분과 트리에틸 시트레이트를 혼합하여 혼합물 1 생산</li> <li>• 디큐밀 퍼옥사이드, 소르비톨, 글루콘산철 및 프로필 갈레이트를 혼합하여 혼합물 2 생산</li> <li>• PBS, 혼합물 1, 혼합물 2에 대해 전이에스터화, 가소화 및 고분자 가교 결합 등을 통한 혼합 공정 수행</li> <li>• 포장 및 열 밀봉</li> </ul> |

## III 판정 결과

## 《신청인의 주장》

- ⊙ 대만에서의 공정은 전이에스터화, 가소화 및 고분자 가교 결합을 포함하는 반응성 혼합 공정으로, 초기 PBS는 공정을 통해 화학적으로 통합되고 기능적으로 구별되는 새로운 상품으로 변형됨

### 《CBP의 판정》

- ⊙ CBP 산하 기관인 LSS(Laboratory and Scientific Services)에서 검토한 결과, 대만에서의 공정은 PBS의 화학적 특성을 변화시키지 않고 특정 용도에 적합하도록 만들지도 않음
- ⊙ 대만에서의 공정은 중국산 PBS를 실질적으로 변형시키지 않으므로, 최종제품의 원산지는 중국임

→ 원산지 표시 목적상 최종제품의 원산지는 중국

## IV 시사점

- ⊙ CBP는 통관 및 기타 무역 집행을 지원하기 위해 화학·물리·공학 분석 등을 수행하는 LSS를 운영하고 있으며, 해당 기관은 위험물·마약 탐지 지원 업무뿐만 아니라, 품목분류, 원산지 판단을 위한 법적 근거 제공의 기능도 수행하고 있음
- ⊙ CBP는 화학 물질에 대한 실질적 변형 여부를 판단하는 경우 화학 반응이 발생했는지 여부를 주요 근거로 활용하며, 화학 반응 발생 여부를 판단하기 위해 신청인에게 관련 자료 및 샘플을 요구하여 LSS의 실험을 통해 화학 반응 여부를 확인하기도 함

### CBP의 참고 판정 사례

|       |  |
|-------|--|
| 물품명   | 식물 비료 보조제  |
| 사례번호  | HQ H327577 (2024.05.08.)   |
| 쟁점사항  | 제301조 적용을 위한 원산지 판정  |
| 사실관계  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 중국 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 플레이크 형태의 키토산 생산</li> </ul> </li> <li>• 캐나다 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 키토산 플레이크에 물, 구연산, 젖산 및 벤조산칼륨 등의 캐나다산 성분을 첨가하여 최종 제품 생산</li> </ul> </li> </ul>                   |
| 판정 결과 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• LSS는 캐나다에서 수행된 공정이 중국산 키토산의 화학구조를 근본적으로 변형시키며, 중국산 키토산과 캐나다에서의 공정을 통해 생산된 최종제품은 서로 다른 화학식, 물리적 특성 및 화학적 활성을 가진다고 자문함</li> <li>• CBP는 일반적으로 특정 국가에서의 공정을 통해 화학 반응이 발생한 경우 실질적 변형을 인정하는 경향이 강하므로, 최종제품의 원산지를 캐나다라고 판정함</li> </ul> |

유의사항: 유사한 물품일지라도 사실관계(원재료, 제조공정 등) 및 최종 제품의 용도와 기능에 따라 원산지 판정이 달라질 수 있음

# 완두 단백질 분리물 (Isolate)

## I 사례 개요

- 사 례 번 호: NY N359602 (2026.03.27.)
- 쟁 점 사 항: 원산지 표시를 위한 원산지 판정
- 최종 수출국: 캄보디아
- 최종 원산지: 캄보디아



## II 사실관계

|  |  |   |   |                 |  |  |  |   |       |
|--|--|---|---|-----------------|--|--|--|---|-------|
| 용도   | • 식용   |   |   |                 |  |  |  |   |       |
| 재료   |  캐나다  | • 황색 완두   |   |                 |  |  |  |   |       |
| Sourcing 및 공정 흐름도  |  <p>The flowchart illustrates the sourcing and manufacturing process for yellow pea protein isolate. It is divided into four main stages: Sourcing, Manufacturing 1, Manufacturing 2, and Export. Sourcing occurs in Canada, where yellow peas are harvested. Manufacturing 1 takes place in China, involving steps: 1. Import of yellow peas, 2. Grinding and sieving, 3. Removal of bran and hulls, and 4. Blending, cooking, and drying. Manufacturing 2 occurs in Cambodia, involving steps: 1. Import of pea protein concentrate, 2. Water addition, 3. Removal of bran and hulls, 4. Ultrafiltration, neutralization, and drying, and 5. Packaging. The final product is exported from Cambodia.</p> |   |   |                 |  |  |  |   |       |
|  | 상세 공정  | <table border="1"> <tr> <td> 캐나다</td> <td>• 황색 완두 재배 및 수확</td> </tr> <tr> <td> 중국</td> <td>• 황색 완두를 제분, 침지, 전분 및 섬유 제거, 응집, 효소 분해, 열처리 및 건조하여 약 60%의 단백질을 함유한 완두 단백질 농축물 생산</td> </tr> <tr> <td> 캄보디아</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 농축물을 물에 용해</li> <li>• 추가적인 전분 및 섬유 제거</li> <li>• 단백질 분획을 침전</li> <li>• 한외여과(ultrafiltration), 중화, 저온살균 및 분무건조하여 최소 80% 단백질을 함유한 완두 단백질 분리물 생산</li> </ul> </td> </tr> <tr> <td>기타 사항</td> <td>• 최종제품은 고단백 순도, 낮은 탄수화물 함량을 가지며, 식용에 사용되는 상업용 완두 단백질 분말로서, 향료, 감미료, 담체, 안정제, 비타민, 미네랄 또는 기타 기능성 첨가물이 혼합되지 않은 상태임</td> </tr> </table> |  캐나다 | • 황색 완두 재배 및 수확 |  중국 | • 황색 완두를 제분, 침지, 전분 및 섬유 제거, 응집, 효소 분해, 열처리 및 건조하여 약 60%의 단백질을 함유한 완두 단백질 농축물 생산 |  캄보디아 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 농축물을 물에 용해</li> <li>• 추가적인 전분 및 섬유 제거</li> <li>• 단백질 분획을 침전</li> <li>• 한외여과(ultrafiltration), 중화, 저온살균 및 분무건조하여 최소 80% 단백질을 함유한 완두 단백질 분리물 생산</li> </ul> | 기타 사항 |
|  캐나다    | • 황색 완두 재배 및 수확  |   |   |                 |  |  |  |   |       |
|  중국   | • 황색 완두를 제분, 침지, 전분 및 섬유 제거, 응집, 효소 분해, 열처리 및 건조하여 약 60%의 단백질을 함유한 완두 단백질 농축물 생산   |   |   |                 |  |  |  |   |       |
|  캄보디아 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 농축물을 물에 용해</li> <li>• 추가적인 전분 및 섬유 제거</li> <li>• 단백질 분획을 침전</li> <li>• 한외여과(ultrafiltration), 중화, 저온살균 및 분무건조하여 최소 80% 단백질을 함유한 완두 단백질 분리물 생산</li> </ul>  |   |   |                 |  |  |  |   |       |
| 기타 사항  | • 최종제품은 고단백 순도, 낮은 탄수화물 함량을 가지며, 식용에 사용되는 상업용 완두 단백질 분말로서, 향료, 감미료, 담체, 안정제, 비타민, 미네랄 또는 기타 기능성 첨가물이 혼합되지 않은 상태임   |   |   |                 |  |  |  |   |       |

## III 판정 결과

### 《신청인의 주장》

- ⊙ 업계 표준 관행상 단백질 함량 80%의 제품은 분리물(Isolate)이라고 불리며, 60% 농축물은 일반적인 영양 용도로 사용되는 반면, 80% 분리물은 높은 단백질 밀도와 기능적 특성이 요구되는 경우에 사용되어 상업적으로 기능 및 용도가 상이한 물품이므로, 캄보디아에서 실질적 변형이 발생했다고 주장

## 《CBP의 판정》

- ⊙ 캄보디아에서의 생산 공정이 중국산 완두 단백질 농축물을 실질적으로 변형시키므로, 최종제품의 원산지는 캄보디아임

→ 원산지 표시 목적상 최종 제품의 원산지는 캄보디아

## IV 시사점

- ⊙ 실질적 변형을 주장하기 위해서는 가공·제조 후 생산된 최종제품이 원재료와 구별되는 새로운 명칭, 특성 및 용도를 갖는 독립적인 상업적 물품임을 입증할 필요가 있음
- ⊙ 즉, 유사한 농축 공정이라 하더라도, 원재료와 최종제품이 동일하거나 대체 가능하다고 판단되는 경우, 실질적 변형이 발생하지 않은 것으로 볼 수 있으며, 농축 결과 기능, 용도 또는 시장에서의 제품 성격이 실질적으로 변화한다는 것을 입증하는 경우에는 실질적 변형이 인정될 수 있음

### CBP의 참고 판정 사례

|       |   |
|-------|---|
| 물품명   | 비트 농축 분말  |
| 사례번호  | NY N341639 (2024.08.23.)  |
| 쟁점사항  | 원산지 표시를 위한 원산지 판정   |
| 사실관계  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 미국 또는 프랑스               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 비트 재배 및 수확</li> <li>- 당, 수분, 섬유 및 기타 수용성 성분 제거</li> <li>- 기타 추가 공정을 통해 비트 농축물 생산</li> </ul> </li> <li>• 중국               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 크로마토그래피 공정을 통해 비트 농축물을 추가로 농축한 후 분무건조 수행</li> </ul> </li> </ul> |
| 판정 결과 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 비트 농축물은 중국으로 수입될 당시에도 비트 농축물이고 가공 후에도 여전히 비트 농축물 이므로, 중국에서 실질적 변형이 발생하지 않음</li> <li>• 비트 농축 분말의 원산지는 비트가 재배되고 비트 농축물로 가공된 미국 또는 프랑스임</li> </ul>  |

유의사항 : 유사한 물품일지라도 사실관계(원재료, 제조공정 등) 및 최종제품의 용도와 기능에 따라 원산지 판정이 달라질 수 있음








# 자동차용 브레이크 패드

## I 사례 개요

- 사 례 번 호: NY N359610 (2026.03.30.)
- 쟁 점 사 항: 원산지 표시를 위한 원산지 판정
- 최종 수출국: 한국
- 최종 원산지: 한국



## II 사실관계

|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
| 용도                | • 자동차용 부품   |  |
| 재료                |  중국  | <ul style="list-style-type: none"> <li>강철 백 플레이트</li> <li>센서</li> <li>마찰재용 화학 원료(mold)</li> </ul>  |
|                   |  한국  | <ul style="list-style-type: none"> <li>방음 심</li> </ul>   |
| Sourcing 및 공정 흐름도 | <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%; background-color: #e0f2f1;"> <p style="text-align: center; border: 1px solid #ccc; border-radius: 5px; margin-bottom: 5px;">Sourcing ▾</p> <div style="text-align: center;"> <br/>중국         </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 강철 백 플레이트 및 센서 생산</li> <li>• 마찰재용 화학 원료 (mold) 생산</li> </ul> </div> <div style="text-align: center; font-size: 24px; margin: 0 10px;">➔</div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%; background-color: #e0f2f1;"> <p style="text-align: center; border: 1px solid #ccc; border-radius: 5px; margin-bottom: 5px;">Manufacturing ▾</p> <div style="text-align: center;"> <br/>한국         </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  </div> <ol style="list-style-type: none"> <li style="background-color: #e0f2f1; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">STEP 1 중국산 재료 수입</li> <li style="background-color: #e0f2f1; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">STEP 2 마찰재 생산</li> <li style="background-color: #e0f2f1; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">STEP 3 백 플레이트와 마찰재 결합</li> <li style="background-color: #e0f2f1; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">STEP 4 방음 심 부착</li> <li style="background-color: #e0f2f1; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">STEP 5 포장</li> </ol> </div> <div style="text-align: center; font-size: 24px; margin: 0 10px;">➔</div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%; background-color: #e0f2f1;"> <p style="text-align: center; border: 1px solid #ccc; border-radius: 5px; margin-bottom: 5px;">Export ▾</p> <div style="text-align: center;"> <br/>한국         </div> <p style="text-align: center; margin-top: 10px;">최종 수출</p> </div> </div> |  |
|                   | 상세 공정   |  중국   |
|                   |  한국  | <ul style="list-style-type: none"> <li>한국에서 개발된 독점 배합식에 따라 마찰재용 화학 원료를 계량 및 혼합하여 마찰재 생산</li> <li>높은 압력과 온도 하에서 중국산 백 플레이트에 마찰재 압축 및 경화</li> <li>한국산 방음 심 부착</li> </ul> |

## III 판정 결과

## 《신청인의 주장》

- ⊙ 중국산 백 플레이트는 한국으로 수입되는 시점에서 이미 최종 형상을 갖추고 있으나 단순히 구조적 지지체로 기능할 뿐이며, 마찰재용 화학 원료(mold)는 원재료 상태로 수입되어 한국에서 혼합 및 열처리를 포함한 상당한 가공을 거치므로, 한국이 원산지임

### 《CBP의 판정》

- ⊙ 마찰재는 최종제품에 제동 특성을 부여하는 핵심 구성요소이며, 한국에서의 혼합 및 성형 공정을 통해 중국산 원재료가 마찰재로 실질적으로 변형되므로, 최종제품의 원산지는 한국임

→ 원산지 표시 목적상 최종 제품의 원산지는 한국

### IV 시사점

- ⊙ CBP는 브레이크 패드에 대한 실질적 변형을 판정하는 경우, 핵심 구성요소인 마찰재가 생산된 국가를 원산지로 판정하는 경향이 강함

#### CBP의 참고 판정 사례

|       |   |
|-------|---|
| 물품명   | 브레이크 패드   |
| 사례번호  | NY N346445 (2025.03.25.)  |
| 쟁점사항  | 원산지 표시를 위한 원산지 판정   |
| 사실관계  | <ul style="list-style-type: none"><li>• 중국<br/>- 마찰재 원료, 심, 백 플레이트를 생산하여 캄보디아로 수출</li><li>• 캄보디아<br/>- 황산바륨, 티타네이트, 흑연 등의 원료를 혼합·가공하여 마찰재 제조<br/>- 백 플레이트와 마찰재 결합<br/>- 표면 가공 및 최종 조립 공정 수행</li></ul> |
| 판정 결과 | <ul style="list-style-type: none"><li>• CBP는 브레이크 패드에 본질적 특성을 부여하는 것은 마찰재라고 보며, 이 사례에서 마찰재는 캄보디아에서의 공정을 통해 완성된 형태로 가공되므로, 최종제품의 원산지는 캄보디아임</li></ul>  |

유의사항 : 유사한 물품일지라도 사실관계(원재료, 제조공정 등) 및 최종제품의 용도와 기능에 따라 원산지 판정이 달라질 수 있음











# 바이메탈 홀쏘

## I 사례 개요

- 사 례 번 호: NY N359916 (2026.03.31.)
- 쟁 점 사 항: 제301조 적용 및 원산지 표시를 위한 원산지 판정
- 최종 수출국: 중국
- 최종 원산지: 독일

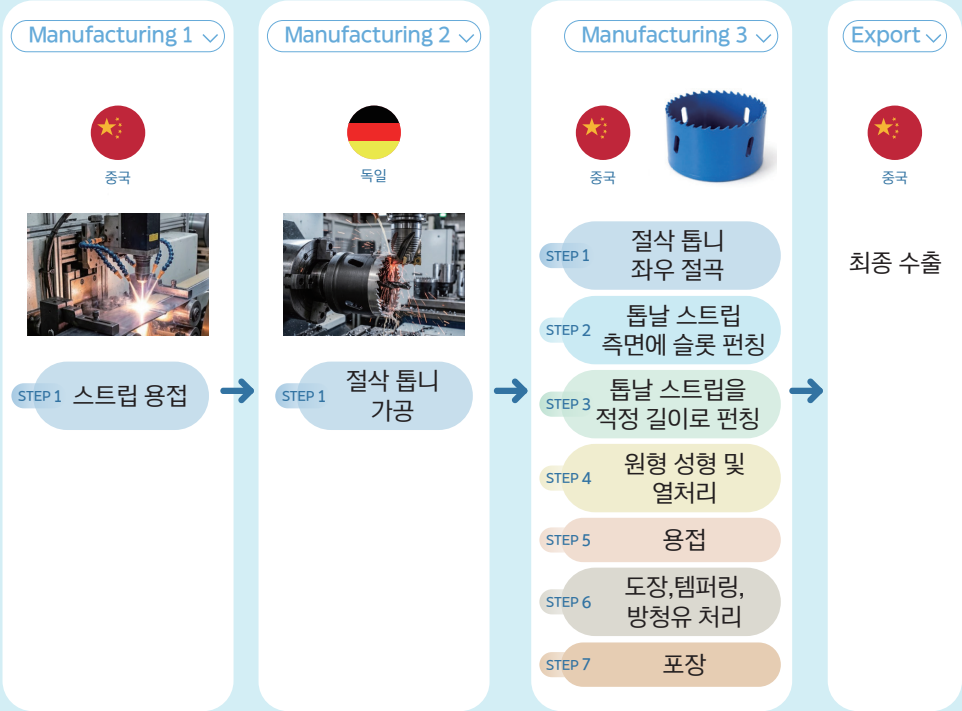


## II 사실관계

|                          |   |   |
|--------------------------|---|---|
| <p>용도</p>                | <p>• 전동공구에 연결하여 사용하는 절삭 공구</p>  |   |
| <p>재료</p>                |  <p>독일, 중국, 스위스</p>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 고속도강(HSS) 스트립</li> <li>• 고탄소강(HCS) 스트립</li> <li>• 기타 부품</li> </ul> |
| <p>Sourcing 및 공정 흐름도</p> | <h3>시나리오 1</h3> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="282 540 539 1149"> <p>Manufacturing 1 ▾</p> <p> 독일</p> <p>STEP 1 스트립 용접</p> <p>STEP 2 절삭 톱니 가공</p>  </div> <div data-bbox="599 540 971 1149"> <p>Manufacturing 2 ▾</p> <p> 중국 </p> <p>STEP 1 절삭 톱니 좌우 절곡</p> <p>STEP 2 톱날 스트립 측면에 슬롯 펀칭</p> <p>STEP 3 톱날 스트립을 적정 길이로 펀칭</p> <p>STEP 4 원형 성형 및 열처리</p> <p>STEP 5 용접</p> <p>STEP 6 도장, 템퍼링, 방청유 처리</p> <p>STEP 7 포장</p> </div> <div data-bbox="1028 540 1220 1149"> <p>Export ▾</p> <p> 중국</p> <p>최종 수출</p> </div> </div>             |   |
|                          | <h3>시나리오 2</h3> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="282 1226 539 1758"> <p>Manufacturing 1 ▾</p> <p> 독일</p> <p>STEP 1 스트립 용접</p> <p>STEP 2 절삭 톱니 가공</p> <p>STEP 3 절삭 톱니 좌우 절곡</p>  </div> <div data-bbox="599 1226 971 1758"> <p>Manufacturing 2 ▾</p> <p> 중국 </p> <p>STEP 1 톱날 스트립 측면에 슬롯 펀칭</p> <p>STEP 2 톱날 스트립을 적정 길이로 펀칭</p> <p>STEP 3 원형 성형 및 열처리</p> <p>STEP 4 용접</p> <p>STEP 5 도장, 템퍼링, 방청유 처리</p> <p>STEP 6 포장</p> </div> <div data-bbox="1028 1226 1220 1758"> <p>Export ▾</p> <p> 중국</p> <p>최종 수출</p> </div> </div> |   |

Sourcing  
및 공정  
흐름도

시나리오3



시나리오4



### 시나리오별 공정 수행 국가

상세  
공정

| 구분 | 제조공정                  | S1 | S2 | S3 | S4  |
|----|-----------------------|----|----|----|-----|
| 1  | HSS 스트립과 HCS 스트립 용접   | 독일 | 독일 | 중국 | 스위스 |
| 2  | HSS 스트립에 절삭 톱니 가공     | 독일 | 독일 | 독일 | 독일  |
| 3  | 절삭 톱니를 좌우로 절곡         | 중국 | 독일 | 중국 | 중국  |
| 4  | 톱날 스트립 측면에 슬롯 펀칭      | 중국 | 중국 | 중국 | 중국  |
| 5  | 톱날 스트립을 적정 길이로 펀칭     | 중국 | 중국 | 중국 | 중국  |
| 6  | 몸체를 원형으로 성형하고 열처리     | 중국 | 중국 | 중국 | 중국  |
| 7  | 몸체 양 끝 용접 및 캡, 어댑터 용접 | 중국 | 중국 | 중국 | 중국  |
| 8  | 도장, 템퍼링, 방청유 처리       | 중국 | 중국 | 중국 | 중국  |
| 9  | 포장                    | 중국 | 중국 | 중국 | 중국  |

### III 판정 결과

#### 《CBP의 판정》

- ⊙ 용접된 HSS 스트립과 HCS 스트립은 절삭 톱니를 밀링 가공함으로써 실질적으로 물체를 절삭할 수 있는 기능이 부여되며, 이러한 절삭 톱니의 형성이 최종제품에 정체성과 특성을 부여한다고 판단되므로, 생산 시나리오 1부터 4까지 모두에 대하여 절삭 톱니 밀링 가공이 이루어진 독일이 원산지임

→ 제301조 적용 및 원산지 표시 목적상 최종제품의 원산지는 독일

### IV 시사점

- ⊙ CBP에 사전심사를 신청하는 경우 여러 시나리오를 구성하여 신청하는 것이 도움이 될 수 있으나, 한번 신청한 사례에 대해 CBP의 판정이 확정되면, 이에 대한 사실관계(국가별 수행 공정, 원재료 원산지 등)가 변하지 않는 한 법적 구속력을 갖게 되므로 유의해야 함
- ⊙ CBP는 절삭 공구인 톱에 대한 원산지 판정 시, 일반적으로 절삭 기능을 가능하게 하는 톱날이 가공되는 국가를 원산지로 판정하는 경향이 있음

## CBP의 참고 판정 사례

|       |   |
|-------|---|
| 물품명   | 쇠 톱날 제품   |
| 사례번호  | HQ 733837 (1991.02.05.)   |
| 쟁점사항  | 원산지 표시를 위한 원산지 판정   |
| 사실관계  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 중국 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 강재를 가공하여 쇠 톱날 블랭크 생산</li> </ul> </li> <li>• 미국 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 블랭크를 추가 가공하여 톱니 형성</li> <li>- 톱니를 다듬고 인쇄 및 포장</li> </ul> </li> </ul> |
| 판정 결과 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 톱니가 없으면 완성품은 절삭 공구로 기능할 수 없으며, 톱니의 형성이 완성 톱날의 본질적 특성을 결정함</li> <li>• 미국에서 톱날 블랭크에 기하학적 형상의 톱니를 연마 가공하는 것은 톱날 블랭크를 새로운 상거래 상품으로 실질적으로 변형시키므로, 최종제품의 원산지는 미국임</li> </ul>                                   |

유의사항: 유사한 물품일지라도 사실관계(원재료, 제조공정 등) 및 최종 제품의 용도와 기능에 따라 원산지 판정이 달라질 수 있음










# 유아용 조제식

## I 사례 개요

- 사 례 번 호: HQ H351350 (2026.04.06.)
- 쟁 점 사 항: 원산지 표시를 위한 원산지 판정
- 최종 수출국: 미국에서 완제품 생산
- 최종 원산지: 네덜란드



II 사실관계

|                   |  |   |
|-------------------|--|---|
| 용도                | • 유아 식용  |   |
| 재료                |  네덜란드   | • 분말 형태의 조제식  |
|                   |  중국   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 일체형 니플</li> <li>• 주입구</li> <li>• 파단성 밀봉(seal)</li> <li>• 캡을 포함한 파우치</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 강철 캔</li> <li>• 알루미늄 바닥 뚜껑</li> <li>• 플라스틱 오버 캡</li> </ul> |
| Sourcing 및 공정 흐름도 | <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%;"> <p style="text-align: center; border: 1px solid #ccc; border-radius: 5px; margin-bottom: 5px;">Sourcing ▾</p> <div style="display: flex; justify-content: center; align-items: center;">   </div> <p style="text-align: center;">중국</p> <p style="text-align: center;">• 용기 생산</p> </div> <div style="display: flex; justify-content: center; align-items: center; width: 30%;">   </div> <p style="text-align: center;">네덜란드</p> <p style="text-align: center;">• 분말 형태 조제식 생산</p> </div> <div style="display: flex; justify-content: center; align-items: center; width: 30%;"> <p style="font-size: 2em; margin: 0 10px;">→</p> </div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%;"> <p style="text-align: center; border: 1px solid #ccc; border-radius: 5px; margin-bottom: 5px;">Manufacturing ▾</p> <div style="display: flex; justify-content: center; align-items: center;">   </div> <p style="text-align: center;">미국</p> <p style="text-align: center;">STEP 1 중국 및 네덜란드산 물품 수입</p> <p style="text-align: center;">STEP 2 용기에 조제식 충전</p> <p style="text-align: center;">STEP 3 내부 공기 제거 및 질소 주입</p> <p style="text-align: center;">STEP 4 기밀 밀봉</p> <p style="text-align: center;">STEP 5 라벨 부착 및 포장</p> </div> <div style="display: flex; justify-content: center; align-items: center; width: 30%;"> <p style="font-size: 2em; margin: 0 10px;">→</p> </div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%;"> <p style="text-align: center; border: 1px solid #ccc; border-radius: 5px; margin-bottom: 5px;">Domestic distribution ▾</p> <div style="display: flex; justify-content: center; align-items: center;">  </div> <p style="text-align: center;">미국</p> <p style="text-align: center;">국내 유통</p> </div> |   |

III 판정 결과

《CBP의 판정》

⊙ 미국에서 수행된 공정은 중국산 용기에 네덜란드산 조제식을 단순히 충전하고 소매용 포장한 것에 불과하며, 이러한 재포장은 실질적 변형에 해당하지 않음

⊙ 반면, 해당 제품의 본질적인 특성 및 용도는 네덜란드산 조제식에 의해 부여되므로, 최종제품의 원산지는 네덜란드임

→ 원산지 표시 목적상 최종제품의 원산지는 네덜란드

#### IV 시사점

⊙ CBP는 제품의 재포장은 원산지 목적상 실질적 변형을 구성하지 않는다고 일관되게 판정함

| CBP의 참고 판정 사례   |   |
|---|---|
| <b>물품명</b>  | 캡슐화된 어유   |
| <b>사례번호</b>   | HQ H303093 (2019.08.28.)  |
| <b>쟁점사항</b>   | 원산지 표시를 위한 원산지 판정   |
| <b>사실관계</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 페루                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 페루산 어유를 정제, 표백, 냉각 여과, 탈취</li> <li>- 해바라기유 및 비타민 E와 혼합</li> <li>- 중국으로 수출</li> </ul> </li> <li>• 중국                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 어유를 연질 젤라틴 캡슐에 충전</li> <li>- 소매 포장</li> </ul> </li> </ul> |
| <b>판정 결과</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 페루산 어유는 중국에서의 공정 이후에도 여전히 어유라는 명칭을 유지하고 있고 화학적, 물리적 특성 또한 그대로 유지되며, 원액 상태와 캡슐 형태 모두에서 동일하게 의약품 용도로 사용됨</li> <li>• 중국에서 수행된 캡슐화 공정으로 인해 명칭, 특성 및 용도가 모두 변화하지 않았으므로, 최종 제품의 원산지는 어유의 원산지인 페루임</li> </ul>   |
| <b>물품명</b>  | 와인  |
| <b>사례번호</b>   | NY N303450 (2019.04.12.)  |
| <b>쟁점사항</b>   | 원산지 표시를 위한 원산지 판정   |
| <b>사실관계</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 호주                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 포도 재배 및 수확</li> <li>- 발효, 블렌딩 등을 통해 와인 생산</li> <li>- ISO 탱크에 담아 뉴질랜드로 수출</li> </ul> </li> <li>• 뉴질랜드                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 호주산 와인을 750ml 병에 병입</li> </ul> </li> </ul>               |
| <b>판정 결과</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 뉴질랜드에서 호주산 와인을 병입하는 것은 새롭고 상이한 물품을 만드는 것이 아니므로, 최종제품의 원산지는 호주임</li> </ul>  |
| <p>유의사항 : 유사한 물품일지라도 사실관계(원재료, 제조공정 등) 및 최종 제품의 용도와 기능에 따라 원산지 판정이 달라질 수 있음</p> |   |

# 인쇄회로기판 어셈블리(PCBA)

## I 사례 개요

- 사 례 번 호: HQ H344034 (2026.04.08.)
- 쟁 점 사 항: 원산지 표시를 위한 원산지 판정
- 최종 수출국: 미국에서 완제품 생산
- 최종 원산지: 미국





### III 판정 결과

#### 《신청인의 주장》

- ⊙ PCBA를 생산하기 위해서는 상당한 시간과 숙련된 공정, 세부적 주의 및 품질 관리가 요구되므로, 여러 전자 부품을 조립, 납땀하여 PCBA를 완성한 미국이 원산지임

#### 《CBP의 판정》

- ⊙ CBP는 HQ 734021 (1991.05.21.)를 인용하면서 PCBA 제조를 위해 사용된 외국산 부품의 가치가 92%를 차지하지만, PCBA를 조립하는 공정은 상당히 복잡하고 상당한 정도의 기술과 시간이 요구되며, 전자 부품들은 PCBA로 통합되면서 명칭, 특성 및 용도 면에서 새로운 상업적 물품이 된다고 봄
- ⊙ 이에 따라, 본 사례에서도 SMT, PTH 등의 공정을 통해 여러 전자 부품을 조립, 납땀하여 PCBA를 완성한 미국을 원산지로 판정함

→ 원산지 표시 목적상 최종제품의 원산지는 미국

### IV 시사점

- ⊙ CBP는 PCBA 생산을 위한 재료의 대부분이 외국산이라고 할지라도 이러한 부품들을 통합하여 완성된 PCBA를 생산한 국가를 원산지로 판정하는 경향이 강하며, PCBA가 최종제품에서 중요한 기능을 수행하는 경우, 최종제품의 원산지를 PCBA 생산국으로 판정하기도 함

#### CBP의 참고 판정 사례

|       |  |
|-------|--|
| 물품명   | 노트북  |
| 사례번호  | NY N346570 (2025.03.18.)   |
| 쟁점사항  | 원산지 표시를 위한 원산지 판정  |
| 사실관계  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 베트남           <ul style="list-style-type: none"> <li>- 집적회로, 커패시터, 다이오드 등의 부품으로 마더보드 PCBA 제작</li> <li>- 베트남산 및 말레이시아산 프로세서, 대만산 또는 한국산 메모리, 대만산 SSD와 결합</li> <li>- 기능시험</li> <li>- 마더보드 서브 어셈블리를 중국으로 수출</li> </ul> </li> <li>• 중국           <ul style="list-style-type: none"> <li>- 중국산 LCD 디스플레이, 팬, 키보드, 카메라, 터치패드, 안테나 등의 부품과 베트남산 PCBA를 결합하여 최종제품 생산</li> </ul> </li> </ul> |
| 판정 결과 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 마더보드 PCBA는 조립체 내에서 프로세서 CPU와 메모리의 상호연결을 수용하고 제어하며, 자동자료처리 기계가 기능할 수 있도록 하는 기본 입출력 시스템을 포함하는 구성품이므로, 최종제품의 기능을 확립하는 핵심 구성요소로 판단됨</li> <li>• 반면, 중국에서 수행되는 공정은 베트남산 PCBA를 새롭고 상이한 물품으로 변형시키지 않으므로, 최종제품의 원산지는 PCBA 생산국인 베트남임</li> </ul>   |

유의사항: 유사한 물품일지라도 사실관계(원재료, 제조공정 등) 및 최종 제품의 용도와 기능에 따라 원산지 판정이 달라질 수 있음

# 식이 보충제

## I 사례 개요

- 사 례 번 호: NY N359777 (2026.04.09.)
- 쟁 점 사 항: 원산지 표시를 위한 원산지 판정
- 최종 수출국: 호주
- 최종 원산지: 호주



II 사실관계

|                          |   |   |
|--------------------------|---|---|
| <p>용도</p>                | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 물에 혼합하여 섭취하는 분말형 식이보충제</li> </ul>  |   |
| <p>재료</p>                |  호주  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 초콜릿 향료</li> </ul>  |
|                          |  인도네시아   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 코코아 분말</li> </ul>  |
|                          |  중국  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• L-글리신</li> <li>• L-트립토판</li> <li>• L-테아닌</li> <li>• GABA</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 마그네슘 글리시네이트</li> <li>• 마그네슘 L-트레오네이트</li> <li>• 마그네슘 타우레이트</li> <li>• 각종 식물성 추출물</li> </ul> |
| <p>Sourcing 및 공정 흐름도</p> | <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%; background-color: #e0f2f1;"> <p style="text-align: center; border-bottom: 1px solid #ccc;">Sourcing ▾</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;">   </div> <p style="text-align: center; font-size: small;">중국</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 각종 미네랄, 식물성 성분, 아미노산 생산</li> </ul> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;">   </div> <p style="text-align: center; font-size: small;">인도네시아</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 코코아 분말 생산</li> </ul> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; width: 30%;"> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; background-color: #e0f2f1;"> <p style="text-align: center; border-bottom: 1px solid #ccc;">Manufacturing ▾</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;">   </div> <p style="text-align: center; font-size: small;">호주</p> <ul style="list-style-type: none"> <li style="background-color: #bbdefb; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">STEP 1 중국 및 인도네시아산 성분 수입</li> <li style="background-color: #bbdefb; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">STEP 2 초콜릿 향료 생산</li> <li style="background-color: #bbdefb; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">STEP 3 성분 계량 및 체질</li> <li style="background-color: #bbdefb; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">STEP 4 특정 배합식에 따라 혼합</li> <li style="background-color: #bbdefb; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">STEP 5 용기에 충전 및 포장</li> </ul> </div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; width: 30%; background-color: #e0f2f1;"> <p style="text-align: center; border-bottom: 1px solid #ccc;">Export ▾</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;">  </div> <p style="text-align: center; font-size: small;">호주</p> <p style="text-align: center;">최종 수출</p> </div> </div> |   |

### III 판정 결과

#### 《CBP의 판정》

- ⊙ 중국 및 인도네시아에서 수입된 미네랄, 아미노산 등의 각종 성분들은 호주에서 개별 성분만 섭취할 경우와는 다른 특정 효과를 촉진하도록 혼합되며, 용도 면에서 각 성분을 개별로 섭취할 때 보다 사용이 더욱 편리한 제품으로 변형됨
- ⊙ 즉, 여러 성분들은 호주에서의 혼합을 통해 명칭, 특성 및 용도가 상이한 새로운 상업적 물품으로 변형되었다고 판단되는 바, 최종제품의 원산지는 호주임

→ 원산지 표시 목적상 최종제품의 원산지는 호주

### IV 시사점

- ⊙ CBP는 일반적으로 단순 혼합 공정에 대해서는 실질적 변형을 인정하지 않는 경향이 강하나, 건강 보조식품과 같이 여러 성분을 혼합한 최종제품이 개별 성분만 섭취할 경우와는 구별되는 특정 효과를 촉진하도록 제조될 경우, 명칭, 특성 및 용도 면에서 새로운 상품으로 변형되었다고 판정하기도 함

#### CBP의 참고 판정 사례

|       |  |
|-------|--|
| 물품명   | 정제 형태의 식이보충제   |
| 사례번호  | HQ H299717 (2018.08.27.)   |
| 쟁점사항  | 미국 정부조달 목적상 원산지 판정   |
| 사실관계  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 중국, 인도, 브라질, 스페인, 말레이시아, 미국 등                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 비타민 C, 아연, 구리, 이산화규소, 인산이칼슘 등 각종 성분 생산</li> </ul> </li> <li>• 미국                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 여러 국가산 성분을 미국으로 수입 및 조달</li> <li>- 분말 형태의 활성 및 비활성 성분을 계량</li> <li>- 특정 배합식에 따라 건식 혼합</li> <li>- 혼합물을 압축 및 코팅하여 정제 생산</li> <li>- 포장</li> </ul> </li> </ul> |
| 판정 결과 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 여러 국가의 다양한 성분을 혼합한 결과, 개별 성분만을 섭취했을 때의 효과와 구별되는 특정 효과를 촉진하는 새로운 상품이 생산되므로, 최종제품의 원산지는 미국임</li> </ul>  |

유의사항 : 유사한 물품일지라도 사실관계(원재료, 제조공정 등) 및 최종제품의 용도와 기능에 따라 원산지 판정이 달라질 수 있음



# ORIGIN CASE Vol. 12



저작물은 "공공누리 4유형 출처표시 + 상업적 이용금지 + 변경 금지" 조건에 따라 이용하실 수 있습니다.



한국원산지정보원  
Korea Institute of Origin Information