

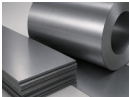
유입식 변압기

I 사례 개요

- 사 례 번 호: NY N359776 (2026.04.08.)
- 쟁 점 사 항: 원산지 표시 및 제301조 적용을 위한 원산지 판정
- 최종 수출국: 말레이시아
- 최종 원산지: 말레이시아



II 사실관계

용도	• 발전, 송전 및 배전 시스템에서 교류 전류의 전압을 승압 또는 강압하는 용도		
재료		중국	- 실리콘 강판 - 포일 재료 - 전자기선 - 기타 부품
		인도	변압기유
Sourcing 및 공정 흐름도	Sourcing ▾   중국 실리콘 강판, 포일재료, 전자기선 등 생산   인도 변압기유 생산 Manufacturing ▾   말레이시아 STEP 1 외국산 부품 수입 STEP 2 철심 및 코일 생산 STEP 3 철심과 코일을 결합하여 능동부 생산 STEP 4 성형 및 냉각 Export ▾  말레이시아 최종 수출		
상세 공정		중국	• 실리콘 강판, 포일 재료, 전자기선, 기타 부품 생산
		인도	• 변압기유 생산
		말레이시아	- 중국산 실리콘 강판을 가공하여 철심 생산 - 절연지를 사용하여 철심 절연 처리 - 중국산 포일 재료를 사용하여 저전압 코일 생산 - 절연지를 사용하여 저전압 코일 절연 처리 - 중국산 전자기선을 사용하여 고전압 코일 생산 - 철심, 저전압·고전압 코일을 결합하여 변압기의 능동부 형성 - 탱크 안에 능동부 삽입 및 인도산 변압기유 충전 - 중국산 기타 부품을 결합하여 최종 조립

III 판정 결과

《CBP의 판정》

- ⊙ 중국산 원재료는 말레이시아에서 변압기의 핵심 구성요소로 가공·조립되면서, 새로운 명칭, 특성 및 용도를 가진 유입식 변압기로 실질적으로 변형되며, 특히 저전압 코일과 고전압 코일이 결합된 완성 철심은 전압을 승압 또는 강압하는 능동부로서, 유입식 변압기의 핵심 기능을 형성함
- ⊙ 이에 따라 미국 수입 시점에서 원산지 표시 및 제301조 적용 목적상 최종제품의 원산지는 말레이시아임

→ 원산지 표시 및 제301조 적용 목적상 최종제품의 원산지는 말레이시아

IV 시사점

- ⊙ CBP는 유입식 변압기의 실질적 변형 판단에서 철심과 코일 등 전기적 기능을 수행하는 핵심 능동부가 어느 국가에서 형성되었는지를 중점적으로 고려하므로, 해당 능동부가 특정 국가에서 제조되고 최종 조립까지 이루어지는 경우 실질적 변형이 인정될 가능성이 높음

CBP의 참고 판정 사례

물품명	유입식 변압기
사례번호	NY N356306 (2025.12.05.)
쟁점사항	제301조 적용을 위한 원산지 판정
사실관계	• [중국] - 전선, 기타 부품 생산 • [인도] - 변압기류 생산 • [태국] - 철심 생산 - 중국산 전선을 적절한 형상으로 철심 주위에 감아 1차 코일, 2차 코일 및 자기 코어를 형성 - 코어와 코일을 태국산 탱크 안에 배치 - 인도산 오일 충전 - 기타 중국산 부품으로 최종 조립
판정 결과	• 해당 장치의 특성은 코어에 해당하는 철심과 코일 사이에서 발생하는 전기적 흐름에 의해 부여됨 • 중국산 전선을 코일로 감는 작업은 상당히 복잡한 공정은 아니지만, 태국에서 수행되는 조립 공정 전체는 해당 장치의 본질적인 기능을 확립하기에 충분하므로, 유입식 변압기의 원산지는 태국임

유의사항 : 유사한 물품일지라도 사실관계(원재료, 제조공정 등) 및 최종제품의 용도와 기능에 따라 원산지 판정이 달라질 수 있음