

TRADE & ORIGIN REPORT



06

활용하기 쉬운 FTA-PASS

1. EU CBAM 관리시스템 보급 예정

- EU CBAM 관리시스템 구축 배경 및
개발 기능 소개 -

2. FTA-PASS를 활용한 원산지

관리 성공 사례





EU CBAM 관리시스템 보급 예정

- EU CBAM 관리시스템 구축 배경 및 개발 기능 소개 -

CBAM PASS

박성만
한국원산지정보원
정보화운영팀장

유럽연합(EU)은 탄소국경조정제도(CBAM) 전환기간(2023.10.1.~2025.12.31.)을 거친 후, 2026.1.1.부터 확정기간에 들어가 본격 시행한다.

EU의 CBAM은 타국(연합)의 제도로 우리나라 중소기업이 제도를 실시간으로 파악하고 이해하기 어려우나 EU CBAM 대상 물품을 생산하는 기업은 수출 경쟁력 유지를 위해 물품의 탄소배출량 관리가 요구되고 있다.

그러나 EU CBAM 규정 탄소배출량 관리방법의 복잡성으로 인해 경영환경이 열악한 중소기업이 자체적으로 대응하기 어려운 환경에서 체계적으로 활용이 편리한 정보시스템의 구축 · 보급을 통해 EU CBAM 대상 물품을 생산하는 중소기업의 탄소배출량 관리 지원이 필요한 상황이다.

이에 한국원산지정보원은 FTA 대상 물품의 원산지를 판정하고 원산지증빙서류를 발급하는 FTA 원산지 관리를 위한 표준 원산지관리시스템인 FTA-PASS 내에 EU CBAM

관리기능 구축을 추진하고 있다. FTA 원산지 관리와 EU CBAM 탄소배출량 관리를 하나의 정보시스템에서 관리함으로써 활용 편의성을 제고하기 위함이다.

EU CBAM 관리시스템은 EU CBAM 대상 물품을 생산·수출하는 중소기업이 최소한의 노력으로 탄소배출량을 산출하고 보고서를 작성할 수 있도록 개발하고 있다. 활용 절차는 EU CBAM을 용이하게 관리할 수 있도록 단순하게 순차적으로 설계하였으며, 관리 정보는 EU CBAM 탄소배출량의 계산과 보고서 작성을 위한 범위 내에서 최소한의 정보입력 수준으로 고려하였다. 보고서 형식은 기업의 환경과 용도에 따라 선택적으로 활용할 수 있도록 웹화면, Excel, XML 3종의 형식을 제공하고 있다.

EU CBAM 관리시스템을 활용한 탄소배출량 관리 절차는 1단계 자료 입력, 2단계 탄소배출량 산정, 3단계 보고서 작성 단계로 업무를 수행한다.

[EU CBAM 관리시스템 활용 절차]



먼저, 1단계 자료입력 단계는 기준정보와 활동데이터를 입력한다. 기준정보는 변경이나 신규 발생이 빈번하지 않은 정보로 사업장, 시설, 제품(제품, 전구물질) 등으로 구성되어 있으며, 활동데이터는 전기 사용량, 전구물질 투입규모, 제품 생산량 등으로 구성된다.

2단계 탄소배출량 산정은 EU CBAM 대상 물품을 선택한 후 1단계에서 입력한 기준정보와 활동데이터를 근거로 물품의 톤당 탄소배출량을 자동으로 계산한다.





3단계에서는 탄소배출량을 계산한 물품에 대해 EU CBAM에서 권고하고 있는 보고서 양식인 Communication Template을 기준으로 웹 화면, Excel, XML 형식의 보고서를 자동으로 작성해 준다.

EU CBAM 관리시스템 활용 예시 화면

▶ 1단계(기준정보) : 전구물질 관리화면

The screenshot shows the EU CBAM PASS system's product catalog. It lists three items:

- 1. 태백특수강_한국** precursor-001 kg
- 2. 북경특수강_중국** precursor-002 kg
- 3. 도쿄특수강_일본** precursor-003 kg

Each item has a "상세보기" (Detail View), "수정" (Edit), and "삭제" (Delete) button. Below the list is a pagination bar showing "보기 1 - 3 / 3" and a "페이지" (Page) dropdown set to "1 / 1".

기준정보는 사업장과 제품(전구물질 포함)을 등록하고, 해당 제품이 어느 사업장의 시설에 투입되는지를 연결한다. 활동데이터인 전력 사용량, 전구물질 투입량, 제품 생산량 등을 사업장 단위로 배분되어 계산하기 때문에 시설과 사업장의 연결(매핑)에 오류가 없도록 주의해야 한다.

▶ 1단계(활동데이터) : 전구물질 등 투입규모

The screenshot shows the EU CBAM PASS system's activity data page. It displays monthly energy consumption data for three facilities:

내출원	연료	단위	월별 투입 규모						
			1월	2월	3월	4월	5월	6월	합계
② [001] 한전 전력	전력(한국전력공사)	kWh	376,360,000	342,024,000	377,690,000	332,453,000	343,623,000	328,	4,122,017,000
③ [001-001] 전구물질	1_태백특수강_한국	kg	30,550,000	28,912,000	41,522,000	34,112,000	32,318,000	29,	390,000,000
③ [001-001] 전구물질	2_북경특수강_중국	kg	57,692,500	54,599,200	78,412,700	64,419,200	61,031,300	55,	736,500,000
③ [001-001] 전구물질	3_도쿄특수강_일본	kg	29,257,500	27,688,800	39,765,300	32,668,800	30,950,700	28,	373,500,000

At the bottom, there are buttons for "새로고침" (Refresh) and "데이터 일관성체크/다운로드" (Data Consistency Check/Download). A legend at the bottom right indicates: ● 이상: 강지침 (Red), ○ 해결 안됨 (Yellow), ● 해결됨 (Green), ● 증빙자료 (Blue).



월 단위로 사업장 시설에 투입된 정보를 입력한다. 전력의 경우 월 단위의 전력 사용량을 kWh 단위로, 청구물질의 경우 해당 월에 제품생산에 투입된 양을 Kg 단위로 입력한다. 입력은 각 셀에 한건 한건 입력할 수 있으며, 제공된 엑셀 양식에 일정기간의 자료를 기재한 후 일괄적으로 등록할 수 있다.

▶ 2단계(탄소배출량 계산) : 탄소배출량 계산 및 결과 요약

CBAM PASS
기준 정보 ▾ 활동 데이터 관리 ▾ 텐소 배출량 ▾ 서류 관리 ▾ 운영 이력 ▾ 시스템 관리 ▾ 도움말 ▾
CBAM PASS
급제환경인증시스템

+ 신고 제품 등록
상정
초기화
종지서 생성

신고 제품

제품	CN CODE	수량	입력 단위	입력 배치	액션
스테인리스 와이어 ⓧ	7223 00	1	t	2	수정 삭제

요약 시설 배출 CBAM 커뮤니케이션 정보

내재배출량

제품	배출 소스	SE (직접)	SEE (직접)	SE (간접)	SEE (합계)	EMBEM (직접)	EMBEM (간접)	EMBEM (합계)	생산량	
스테인리스 와이어	Wire of stainless steel, In co.....	0.000	1.565	1.255	2.454	4.019	263,679	413,494	677,173	168,500

> **스테인리스 와이어 상세**

보기 1 - 0 / 0
◀◀ 페이지 1 / 1 ▶▶

Normal
Normal
B
I
U
%
☰
☰
T_x

**

공개/비공개

Select...

파일

파일 선택

선택된 파일 없음

EU CBAM 신고 대상 제품을 선택하여 등록한 후 탄소배출량을 계산한다. 탄소배출량은 기준정보의 사업장, 제품(전구물질 포함)과 활동데이터의 전력 사용량, 전구물질 투입량 제품 생산량 등을 근거로 계산하여 산출한다.

▶ 3단계(보고서 작성) : Excel 형식 보고서

보고서 제공 형식은 웹 화면, Excel, XML 형식으로 제공하므로, 기업에서 보고서 활용목적에 따라 선택적으로 활용한다.



This screenshot shows the 'Communication with reporting declarations' sheet of the CBAM_Communication_Template Excel file. The sheet contains two main sections: '1 Summary of the installation and production processes' and '2 Summary of the production processes and production routes, where relevant'. The first section includes a table of parameters like Name of the installation, Sector, Economic activity, Country, UNLOCODE, Coordinates of the main emission source, Reporting period start, and Reporting period end. The second section includes a table for aggregated routes and another for product details.

Communication with reporting declarations																	
		Table of contents		Further Guidance		Summary Processes		Summary Products									
This sheet summarises the main information from sheets "Summary_Processes" and "Summary_Products" to be communicated to the reporting declarations importing the goods into the European Union. In contrast to previous sheets, the headers and content of the tables will always be in English language in order to avoid translation problems with reporting declarations.																	
1 Summary of the installation and production processes																	
1.1 Installation details																	
1.1.1 Parameter																	
11	Name of the installation (English name)	한국철강	Value	N/A													
12	Street address																
13	Economic activity																
14	Country	KR															
15	UNLOCODE	N/A															
16	Coordinates of the main emission source (latitude)	N/A															
17	Coordinates of the main emission source (longitude)	N/A															
18	Reporting period start	2025-01-01															
19	Reporting period end	2025-03-31															
2 Summary of products																	
23	Production process from	Type of aggregated good	CN Codes	CN Name	Product name	SEE (direct)	SEE (indirect)	SEE (total)	Unit								
24	Iron or steel products	Iron or steel products	722300	Iron	스테인리스 빌레이	1,565	2,454	4,019	tCO2eff								
25									0%								
26									Source for								
27									3,947								
28									0.622								
29																	
30																	
31																	
32																	
33																	
34																	

EU에서는 보고서 양식으로 엑셀 형식의 커뮤니케이션 템플릿을 제공하고 있다. 커뮤니케이션 템플릿 사용은 의무사항이 아닌 권장사항으로 수입업체에서 요구하는 CBAM 보고서 입력사항을 모두 전달할 수 있다면 다른 방법을 선택할 수 있다. 이행규정 제9조에 따르면 이미 제출된 CBAM 보고서는 보고 분기 종료 후 2개월까지 시정할 수 있고, 수정 횟수 제한은 없으므로 수정이 필요한 사항이 발견되었다면 즉시 현행화하여 제공할 것을 권장한다.

EU CBAM 관리시스템 구축·보급을 통해 EU로 직·간접적으로 수출되는 철강, 알루미늄 등 대상 물품에 대한 탄소배출량 관리를 쉽고 빠르게 관리할 수 있다. EU CBAM 관리시스템 활용으로 중소기업의 경우 정보시스템 도입 및 유지관리를 위한 비용을 절감할 수 있으므로 기업 재정에 도움이 되며, 전담 인력이 부족한 상황에서도 제품별 탄소배출량 계산과 Communication Template 작성이 자동화되어 정확한 정보의 입력만으로도 EU CBAM 탄소배출량 관리 업무를 손쉽게 수행할 수 있다.

영국은 2027.01.01. 탄소국경조정제도(CBAM)을 EU와 달리 전환기간 없이 바로 시행예정이며, 미국도 수입품과 미국 내 생산품 모두에 탄소세를 부과하는 청정경쟁법(CCA) 입법 절차를 진행 중에 있다.

표준 원산지관리시스템인 FTA-PASS는 2010년 미국, 인도, 아세안, EU와 체결한 4개 FTA의 원산지관리를 시작으로 2025년 현재 22개 FTA의 원산지를 관리할 수 있다. EU CBAM 관리시스템도 향후 EU 외 국가의 탄소배출 관련 제도를 관리할 수 있는 기능을 추가하여 통합하여 관리할 수 있을 것으로 기대하고 있다.

FTA-PASS를 활용한 원산지 관리 성공 사례

FTA PASS



한지윤
예선테크 구매파트 차장

1. 들어가며

급변하는 통상 환경과 함께 기업의 원산지 관리 중요성이 그 어느 때보다 커지고 있다. 협정별로 상이한 원산지 결정기준과 복잡한 증명 요건은 우리 기업에게 큰 부담으로 작용하고 있으며, 수출 이후에도 수입국 세관의 사후검증 요구가 지속적으로 증가하고 있다. 이에 따라 기업이 FTA 특혜관세를 안정적으로 활용하기 위해서는 체계적이고 신뢰성 있는 원산지 관리 시스템 구축이 필수적인 과제로 부상하고 있다.

이러한 환경 변화 속에서, FTA-PASS는 기업의 원산지 관리 효율화를 지원하는 핵심 도구로 자리 잡고 있다. 수출입 서류의 전산화, 협력업체 관리, 원산지 증명서(C/O) 발급 자동화 등 다양한 기능을 통해 인적 오류를 줄이고 업무 생산성을 높일 수 있기 때문이다. 특히 FTA-PASS를 적극적으로 활용하는 기업들은 FTA 활용 역량 강화를 통해 수출 경쟁력을 높이려는 움직임을 나타내고 있다.



본 기고문에서는 우리 기업이 FTA-PASS를 도입·활용하며 경험한 변화와 성과를 중심으로, 시스템 기반 원산지 관리의 필요성과 실제 효과를 공유하고자 한다. 이를 통해 다른 기업들에게도 FTA-PASS 활용을 통한 효율적인 원산지 관리 및 중요성을 공유하고자 한다.

2. 본론

예선테크는 디스플레이, 자동차/2차전지 등 산업 전반에 사용되는 고기능성 ‘점착소재부품(HS 3919.90)을 전문적으로 제조하는 기업으로, 한국 본사를 중심으로 중국·베트남·인도네시아 법인을 연계한 글로벌 공급망을 운영하고 있다.

기능성 점착소재와 필름류는 거의 모든 제조업 영역에서 사용되는 핵심 소재이기 때문에, 예선테크는 TV·스마트기기·자동차 모듈 등 다양한 산업군에 필요한 소재를 가공하여 완제품 및 중간재 형태로 해외 여러 국가로 수출하고 있다. 현재 주요 수출대상국은 중국, 베트남, 인도네시아, 미국, 일본 등이며, 이들 국가로의 공급 과정은 원자재 수입(매입)-가공-수출이 반복적으로 이루어지는 다단계 통상 구조를 갖는다.

FTA 협정 확대에 따라 원산지 기준에 맞춘 특혜관세 확보가 기업 경쟁력의 중요한 요소로 부상했으나, 예선테크의 기존 원산지관리 방식은 수작업 기반의 엑셀 관리에 의존하고 있었다. 협력사별 원산지 확인서 관리, BOM(원자재 명세), FTA 적용 기준 검토 등의 모두 수동으로 처리되다 보니, 서류 누락을 포함한 오입력에 따른 위험과 담당자별 업무 편차 및 자료의 일관성 부족 등이 지속 발생하였다.

특히 다품종 제품을 5개국 이상으로 수출하는 과정에서, 협정별로 상이한 원산지 결정기준(RVC, CTH, CTSI, MC 등)을 적용하는데 어려움이 컸다. 이로 인해 판정오류 발생과 C/O 발급 지연 및 C/O 미적용으로 인한 고객 클레임과 비용 부담 사례도 발생하였다. 더불어 글로벌 통상환경 변화로 인해 C/O 데이터 무결성에 대한 요구가 강화되면서, 기존 방식으로는 대응에 한계가 명확해졌다. 이러한 문제점을 해결하기 위해 체계적이고 신뢰성 있는 원산지 관리 시스템 도입의 필요성을 인식하게 되었고, 이에 따라 FTA-PASS를 도입하여 기존 ERP 및 AEO 시스템과 연동하는 통합 원산지 관리 체계 구축을 본격적으로 추진하게 되었다.

1) 원산지 관리에 대한 어려움으로 FTA-PASS 도입 및 활용 과정

앞서 기술한 바와 같이, 기존 수작업 중심의 원산지 관리 체계가 한계에 도달하면서, 예선테크는 보다 정확하고 효율적인 C/O 관리 체계 구축이 필요하다는 판단을 내렸다. 특히 다품종·다국적 수출 구조 특성상, 협정별 기준이 상이한 원산지 판정과 서류의 무결성을 기업 자체 역량만으로 관리하기에는 지속적인 리스크가 존재하였다. 이러한 배경 속에서 예선테크는 FTA-PASS 도입을 통한 전사적·시스템 기반 원산지 관리체계 구축을 본격적으로 추진하게 되었다. FTA-PASS 구축 초기에는 가정 먼저 ERP와의 데이터 연동 구조 설계가 핵심과제로 설정되었다. 예선테크는 구매-생산-수출 프로세스를 FTA-PASS와 체계적으로 연결하고, BOM 구조 내 각 원자재의 HS코드, BOM, 원산지 정보가 자동으로 반영되는 데이터 흐름을 구축하였다. 이 과정에서 관세사(바른관세사무소)와 협업해 원산지 정합성 점검, HS코드 재분류등을 협업하였고, 협력업체가 제출하는 원산지(포괄)확인서가 시스템 기반으로 관리 및 간편되도록 개선하였다.

시스템 구축 이후 사내 사용자 교육과 운영 정착이 필수적이었다. 예선테크는 한국원산지 정보원 및 외부 전문가를 통해 원산지 판정/법령/절차등 전문 교육을 정기적으로 실시하였으며, 초기에는 사용법이 익숙하지 않아 입력 오류나 누락사례가 있었으나, 부서별 담당자 지정과 실시간 모니터링 체계를 구축함으로써 안정화에 성공하였다.

이처럼 FTA-PASS를 중심으로 한 내부 관리 프로세스가 자리 잡게 되면서 수입-가공-수출 전 과정의 데이터가 하나의 플랫폼에서 연결되는 통합 관리체계가 완성되었다. 그 결과, 각 품목의 원산지 판정 정보와 C/O 발급 이력, 협력사 서류 등이 서로 연계되어 수출입 전 구간의 추적가능성이 획기적으로 강화되었고, 예선테크의 FTA-PASS 도입에 따른 원산지관리 수준은 이전과 비교할 수 없을 정도로 높은 신뢰성과 일관성을 갖추게 되었다.





2) FTA-PASS 도입의 전후 성과(효과)

FTA-PASS 기반의 통합 원산지관리체계가 안정적으로 정착되면서, 예선테크는 도입 이전과 비교해 정확성·효율성·전략성 측면에서 매우 큰 변화를 경험하였다. 특히 수입·가공·수출 구간의 데이터를 FTA-PASS를 통해 관리하면서 원산지정보의 일관성과 추적 가능성이 크게 강화되었고 이는 재무적 실익과 수출경쟁력으로 이어지는 중요한 성과를 창출하였다.

① C/O 발급 효율성 향상 및 행정비용 절감

C/O 발급 프로세스가 체계화되면서, C/O 발급 소요시간이 건당 평균 1시간 이상 단축 되었다. 반복작성이 필요한 서류 또한 PASS 내 데이터가 자동 반영되면서 인력 소요가 크게 감소했고 수출증가시에도 안정적으로 발급을 처리할 수 있는 시스템 기반 운영 체력을 확보하게 되었다.

② FTA 특혜관세 활용을 통한 실질적 비용 절감

정확한 원산지 판정과 신뢰도 높은 C/O 발급으로, 예선테크는 매년 5억원 이상의 관세 실익을 확보하였다. 상품 구조가 복잡하고 협정별 기준이 상이한 점을 고려할 때 이는 매우 큰 성과로 FTA-PASS 도입이 관세절감 효과를 극대화한 대표적인 사례라고 할 수 있다.

③ FTA 활용 수출액 증가

- 2016년 FTA원산지증명 수출액 107,469 USD에서 2020년 11,344,555 USD(106배 증가)



- 현재 1,000만 불 규모의 안정적인 FTA 활용 수출 실적을 유지

④ 협력업체 원산지 서류 관리 수준의 획기적 개선

FTA-PASS를 도입하면서 과거 빈번했던 국내 협력사의 원산지 관련 서류 미제출, 지연 제출 문제가 크게 해소되었고, 서류 누락률이 획기적으로 개선되어 C/O 발급 시 오류나 미 발행에 따른 고객 클레임도 대폭 감소하였다.

⑤ FTA-PASS와 AEO 연계를 통한 리스크 감소 및 인증 등급 상향

AEO 시스템과 연계하여 수출입, 원산지, 통관 리스크를 통합 관리한 결과, 데이터 투명성이 크게 향상되었으며 2024년 AEO 재공인에서 동종업계 최초로 AA등급이라는 성과로 이어졌으며, FTA 업체별 인증수출자(업체별인증)지위 까지 획득하는 기반이 되었다.

⑥ 협정별 최적 FTA 대한 선택 활용이 가능한 전략적 통상 체계 구축

FTA-PASS 도입 이후 예선테크에서는 단순히 C/O 발급하는 수준을 넘어, 수출 품목에 대한 대상국가 조건에 따른 가장 유리한 협정을 선택 적용할 수 있는 전략적 운영체계를 갖추게 되었다.

예시) 인도네시아 수출 시 한-인니 CEPA와 한-ASEAN FTA 등을 비교하여 최유리 협정을 선택 적용하는 실무 전략 활용 중

⑦ 한국-인도네시아 생산거점을 연계한 FTA 활용 비즈니스 모델 구축

FTA-PASS 기반의 원산지 관리체계가 안정화되면서 예선테크는 단순한 관세절감 수준을 넘어, 글로벌 생산기지를 연계한 FTA 활용형 비즈니스 모델을 구축하는데 성공하였다.
[참고 : 경기 FTA통상진흥센터의 지원으로 정기 컨설팅(연1회 씩 3차례), 원산지 검증 모의점검, FTA 활용 교육 지원]

이에 대한 FTA 활용 비즈니스모델은 한국 본사에서 인도네시아 법인(INY)으로 FTA 원산지 기준을 충족하는 원자재를 수출하고, 인도네시아 현지에서 추가적인 원자재를 결합하여 가공한 후 해당 완제품을 다른 FTA 체결국으로 수출하는 구조이다.



3. 결론 (향후 계획)

예선테크는 이러한 원산지 관리 혁신과 FTA 활용 성과를 인정받아 제62회 무역의 날 정부포상에서 산업통상자원부 장관 표창을 수상하였다. 이는 그동안 회사가 FTA 기반의 경쟁력 강화, 원산지 무결성 확보, 수출 활성화에 기여해온 노력이 실제 성과로 입증된 결과라 할수 있다.

예선테크는 앞으로도 FTA-PASS를 단순한 원산지증명 관리 도구가 아닌, 디지털 통상환경 변화에 대응하는 핵심 플랫폼으로 지속 발전시킬 계획이다. 특히 2026년까지 AI기반의 데이터 검증 및 자동 분류 기능까지 도입하여, 협력사가 제공하는 서류에 대한 진위여부를 사전에 식별하여 리스크를 조기에 진단할 수 있는 고도화된 원산지 검증 체계를 구축할 예정이며, 수출입 전 과정을 통합한 One-PASS(통합 원산지·AEO·FTA 관리 플랫폼)로 발전시키기 위한 G-ERP 연계도 추진 중이다.

FTA-PASS는 단순한 C/O 발급 시스템을 넘어, 기업의 글로벌 공급망 운영을 뒷받침하고 통상 경쟁력을 강화하는 디지털 파트너로서 그 가치가 점점 커지고 있다. 예선테크는 FTA-PASS 활용 경험을 바탕으로, 앞으로 FTA-PASS 미활용 기업들에게도 실무형 활용 방안을 공유하고, FTA 활용 비즈니스 모델을 제시하면서 우리 산업 전반의 FTA 활용률 제고와 무역 리스크 최소화에 기여하고자 한다.



체계적인 FTA 원산지관리, FTA-PASS를 무료로 활용하세요!



▶ 시스템 바로가기 : <https://www.ftapass.or.kr>

1. FTA-PASS 개요

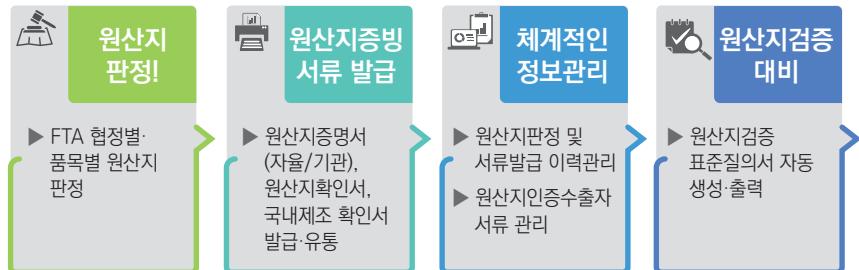
■ 시스템 개요

중견·중소기업의 체계적인 원산지관리를 지원하기 위해 관세청 주관으로 한국원산지정보원에서 개발하여 무료로 보급하는 원산지관리시스템

■ 활용상 이점

정확한 원산지판정과 원산지증빙서류 발급 관리로 FTA 체약상대국의 원산지검증 대비 등 효율적인 원산지관리 실현

2. FTA-PASS 주요기능



3. FTA-PASS 활용 유형

기본형	수출 (재고관리기능 사용)	<ul style="list-style-type: none">재고관리기법(월총평균법, 이동평균법, 선입선출법)을 이용하여 재료비를 산출정보관리 : 원산지정보, 구매원장, 매출원장, 수불부, FTA별 정보관리 (엑셀 13종)출역서식 : FTA원산지증명서(기관/자율), 원산지확인서, 국내제조확인서, 원산지소명서, 자재명세서, 생산공정도, 작성대장, 서명카드
	수출/국내공급 (재고관리기능 미사용)	<ul style="list-style-type: none">사용자가 정의한 재료비를 사용하여 원산지관리정보관리 : 원산지정보, 구매단가, 판매단가 (엑셀 9종)출역서식 : FTA원산지증명서(기관/자율), 원산지확인서, 국내제조확인서, 원산지소명서, 자재명세서, 생산공정도, 작성대장, 서명카드
간편형	국내공급 (영세기업)	<ul style="list-style-type: none">최소한의 정보와 노력으로 원산지관리정보관리 : 거래처, 자재명세서 (엑셀 2종)출역서식 : FTA원산지증명서(기관/자율), 원산지확인서, 국내제조확인서, 원산지소명서, 자재명세서, 작성대장, 서명카드
체험형	원산지판정 (시뮬레이션)	<ul style="list-style-type: none">로그인 없이 최소한의 정보 입력으로 모의판정 가능수출(공급)물품의 자재명세서(BOM) 입력 후 원산지판정 수행

한국원산지정보원 정보화 운영팀



상담전화 : 1544-0645 (문의시간 : 평일 08:00~17:00)

문의메일 : fta-pass@origin.or.kr

